MeccatronicA®

PRESENTI A

seatec 10 — CARRARA

Fornitore Offresi — LECCO

N° 92

good news

edibit
MARKETING PER LA MECCANICA
CASA EDITRICE

NOVITÀ DAL MONDO DELLA MECCANICA E DELL'AUTOMAZIONE

THE MAGAZINE FROM THE MECHANICAL AND AUTOMATION WORLD

www.meccatronica.biz
info@meccatronica.biz

LE NEWS DI QUESTO NUMERO

MACCHINE UTENSILI

alesatrici

Linea Floor-Type HB 180MM: High Performance Machine



LAZZATI (MI) , in occasione dei suoi 75 anni di attività, presenta la nuova Linea Floor–Type Ram Boring, HB 180MM alesatrice – fresalesatrice idrostatica a montante mobile ed alta dinamica. Rapidi a 25mm/1', elevati avanzamenti di lavoro, idrostatica su tutti gli assi, completa dotazione di accessori all'avanguardia, termostabilizzazione costante delle strutture e Testa Mobile fanno della HB 180MM sia una alesatrice, con tutte le caratteristiche di precisione e versatilità, che una fresatrice, quando viene montata automaticamente la testa universale birotativa come accessorio.

Progettata e realizzata completamente da LAZZATI, la A UA 360 trasmette una potenza di 40Kw, raggiunge i 3.500 RPM, dispone del passaggio per il liquido refrigerante sia all'interno che all'esterno del mandrino.

Naturale completamento della HB 180MM è il posizionamento di una tavola rototraslante a lato del piano di lavoro, in modo da rendere possibile la lavorazione del pezzo su tutti i lati in un solo piazzamento. Tutti gli assi di lavoro della nuova HB 180MM sono a sostentamento idrostatico del tipo fortemente precaricato.

Il vero punto di forza della nuova HB 180MM sono le incredibili precisioni che LAZZATI è riuscita ad ottenere: compensazione della caduta della Testa Mobile con tolleranze di 0,015mm su 1.600mm di corsa della Testa Mobile.

Il vantaggio di questo sistema è compensazione meccanica della caduta e della variazione di baricentro, tali da consentire alla fresatrice di lavorare sempre parallelamente alle guide del montante.

SEGNA 4562

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

macchine taglio lamiera

Nuovo PAK-200i: il sistema con la potenza necessaria per operazioni gravose di taglio e scriccatura al plasma.



Il PAK-200i ha una potenza di taglio di 200 ampères ed effettua tagli di qualità su acciaio dolce di spessore fino a 40 mm, con capacità massima di taglio pari a 70 mm. Grazie a un fattore di servizio pari al 100% alla massima potenza erogabile, il sistema è in grado di operare a pieno rendimento per tutto il giorno. La torcia raffreddata a liquido aumenta in modo significativo la durata dei componenti, mentre il circuito Tip Saver™ assicura che il contatto accidentale, a livelli elevati di potenza, tra pezzo e ugello non causi danni a quest'ultimo. Il sistema pu può operare con due gas e consente così di tagliare l'acciaio inossidabile utilizzando come gas plasma Argon/Idrogeno (H35) ed Azoto come gas di protezione ottenendo in questo modo tagli di qualità superiore pronti per la saldatura.

Ottima scriccatura al plasma che consente di risparmiare tempo e denaro: La scriccatura al plasma realizzata con il PAK-200i consente di aumentare le capacità di rimozione (fino a 11,3 kg/ora) rispetto alla scriccatura convenzionale ad arco con elettrodo di carbone. L'operatore ha una chiara visuale dell'area di scriccatura mentre il rumore e le emissioni di fumo sono ridotte. La gamma dei consumabili progettati appositamente per scriccatura massimizza la durata dei componenti. La scriccatura al plasma può essere utilizzata per numerose applicazioni, comprese la preparazione per la ripresa del rovescio della saldatura, la rimozione di materiale di riporto duro e la preparazione per la risaldatura di giunti saldati logorati.

Con la torcia PCH/M-200 è possibile operare sia in modo manuale sia in modo meccanizzato.

Il PAK-200i è disponibile sia con la torcia manuale PCH-200, con un corpo della torcia a 70° o 90°, sia con la torcia meccanizzata PCM-200 a 180°, per taglio e operazioni di scriccatura automatizzati.

SEGNA 4569

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

stozzatrici, brocciatrici

PLK 100 nuova stozzatrice automatica



Grazie a Polikey PLK 100 è possibile realizzare sedi di chiavetta e scanalature su fori ciechi e passanti, anche profondi e di piccolo diametro.

Può essere utilizzata su un'ampia gamma di materiali, dai più teneri fino ad acciai con resistenza 100K.

Il sistema di avanzamento dell'utensile è completamente automatico ed estremamente rapido

(esempio: chiavetta mm 6 profondità mm 50:20 sec./pezzo)

PRINCIPALI CARATTERISTICHE:

- Rapidità di montaggio e centratura del pezzo da lavorare
- Scanalature perfettamente rettilinee e di profondità costante lungo tutta la lunghezza del pezzo grazie all'utilizzo di bussole guida
- Utensili a profilo costante garantiscono la realizzazione di cave con la tolleranza desiderata
- A richiesta sono disponibili anche utensili con smusso o a profilo speciale
- Gli utensili sono riaffilabili senza variare la tolleranza

DATI TECNICI

- Cava di chiavetta da mm 3 a mm 14 (a richiesta anche misure maggiori)
- Profondità di lavoro fino a mm 100

POLIANGOLAR S.r.l.- MI

SEGNA 4604

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

macchine per marcare

NUOVO Marcatore laser ibrido a 3 assi - Serie MD-X1000/X1500



La Serie MD-X è equipaggiata con il nostro nuovissimo oscillatore laser in cui si trovano riunite le caratteristiche dei laser YVO4 e di quelli a fibra. Consente marcature di alta qualità e ad alta velocità su un ampio range di prodotti, e su diversi tipi di materiali, da una marcatura leggera su resina ad una ad alta potenza su metallo, soddisfacendo le esigenze di ogni tipo di industria. Anni di ricerche e continui sviluppi da parte di KEYENCE nel campo degli oscillatori laser a stato solido o a fibra hanno condotto all'introduzione del nuovo oscillatore IBRIDO che racchiude il meglio delle due tecnologie. La distanza focale varia in un range di 42 mm. Ciò consente alla Serie MD-X di marcare non solo superfici piane ma anche forme tridimensionali come gradini, superfici inclinate, cilindri, coni e sfere. **La Serie MD-X** si avvale dell'esclusiva tecnologia di oscillazione laser sviluppata da KEYENCE che combina le caratteristiche sia dei laser YVO4 che di quelli a fibra per garantire una marcatura ineguagliata per qualità e velocità. **La Serie MD-X1500** raggiunge una potenza di picco di 200 kW, il che equivale a circa 2 volte quella di picco dei tradizionali laser YVO4. Il marcatore laser della Serie MD-X1500 risulta perfetto anche per applicazioni in cui è necessario eliminare il più possibile l'effetto del calore, come la marcatura colorata sulla resina. **La Serie MD-X1500** ha una potenza di ben 25 W, il che equivale a circa 2 volte quella dei tradizionali laser YVO4. Questa potenza consente una marcatura e una lavorazione più rapide e contribuisce pertanto a migliorare la produttività. La testina di marcatura MD-X ha un lettore di codici 2D incorporato. Ciò consente a questo marcatore laser di controllare accuratamente la marcatura senza usare un dispositivo separato. La telecamera incorporata può essere utilizzata per la lettura e la verifica di codici 2D. È sufficiente utilizzare solamente il marcatore laser per eseguire la marcatura e successivamente controllare che i dati stampati siano leggibili. Il test eseguito non è una semplice prova buono/scarto per verificare che i dati siano leggibili, ma la Serie MD-X è provvista di serie di una funzione per valutare la qualità della marcatura: questo consente di avere funzioni complete di tracciabilità utilizzando un unico dispositivo.

La Serie è dotata del sistema "a 3 assi" di KEYENCE per il controllo simultaneo del laser sugli assi X, Y e Z. La distanza focale può essere controllata per supportare forme tridimensionali e aree ampie. Inoltre, la telecamera incorporata della Serie MD-X può essere usata per misurare la distanza focale.

SEGNA 4570

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

BERARDI BULLONERIRE S.r.l.

Da quattro generazioni Berardi Bullonerie si propone al mercato come azienda leader per la distribuzione di viteria, bullonerie e prodotti speciali torniti o stampati secondo i disegni dei clienti distinguendosi sempre per affidabilità e qualità dei prodotti, nonché per la flessibilità e personalizzazione del servizio alla clientela.

Nata nel 1919, direttamente affacciata su Piazza Maggiore a Bologna, l'azienda è cresciuta rapidamente.

Nei primi anni di vita ha partecipato alla ricostruzione ed alla ripartenza economica tra le due guerre ed ha attivamente contribuito alla nascita ed allo sviluppo delle prime industrie meccaniche, molte delle quali tuttora presenti sul territorio nazionale.

Sono gli anni che vedono diffondersi sul mercato le primi vite stampate a freddo da macchinari ad alta produttività che sostituiscono rapidamente la precedente produzione mediante l'asportazione del truciolo.

La dedizione, l'amore e la passione per l'attività familiare sono state tramandate dal padre ai figli, riuscendo così a consolidare ed ampliare la presenza commerciale sul territorio, mantenendo il clima ed i rapporti tipici dell'azienda di famiglia, ma calandosi nella realtà odierna, caratterizzata da managerialità ed elevata professionalità e competenza.

Berardi Bullonerie è stata una tra le prime aziende italiane del settore ad ottenere importanti certificazioni di qualità e a continuare ad investire in tecnologia e risorse umane, vero punto di forza dell'attuale gestione.

La cultura aziendale, la partnership con le principali aziende italiane, le moderne tecnologie di gestione, il superamento del rapporto, talvolta conflittuale, tra cliente e fornitore, il passaggio dal concetto di "prezzo" a quello di "costo", la consulenza tecnica e logistica quotidianamente a disposizione, sono la dimostrazione concreta del valore aggiunto che Berardi Bullonerie offre alla clientela.

L'attuale sede principale, che si trova a meno di un chilometro dall'uscita autostradale di Castel San Pietro (l'ultima uscita a sud prima di Bologna), può contare su un magazzino semiautomatizzato di oltre 6.000 metri quadrati, con oltre 40.000 articoli presenti a stock.

Una moderna organizzazione del magazzino, supportata da software dedicati ed innovativi, basati su sistemi in radiofrequenza e codici a barre (dal 2013 Berardi ha implementato la gestione del barcode Data Matrix), un efficiente rete di 11 filiali, ognuna con un magazzino contenente alcune migliaia di articoli a stock ,presenti sul tutto territorio nazionale e collegate informaticamente con la sede in tempo reale ed un team di persone valide, giovani e motivate, fanno della Berardi Bullonerie un partner affidabile per tutte le esigenze.

Ad oggi hanno la fiducia di oltre 6.000 clienti!

Il criterio guida dell'attività è il miglioramento continuo per il raggiungimento del massimo livello di efficienza, tale da assicurare al cliente un servizio rapido ed efficace di approvvigionamento di minuterie metalliche e di prodotti speciali a disegno, per le cui realizzazioni Berardi ha un Team di 5 tecnici, esperti disegnatori CAD, adeguatamente formati.

Negli ultimi anni la crescita più significativa è avvenuta tramite lo sviluppo di sistemi di gestione di approvvigionamento rapido delle scorte dei clienti tramite la logica kanban, la quale permette al cliente di potersi dimenticare di dover gestire l'acquisto di tutta la minuteria metallica, e qualsiasi altro articolo catalogato come di classe C , potendo destinare preziose e costose risorse umane interne ad attività di maggior valore aggiunto.

Berardi Bullonerie ha chiuso il 2014 con 170 servizi di logistica integrata all'attivo, con un incremento superiore al 10% rispetto all'anno precedente.

Ulteriore punto di forza dell'azienda sono gli accordi di collaborazione che Berardi ha intrapreso negli ultimi 4 anni con aziende di produzione, ciascuna delle quali è leader nel proprio settore, Lee Spring, della quale Berardi è unico rivenditore autorizzato per Italia ed altri paesi europei e non ,per le molle ; Clamp per le fascette; Nordlock per rondelle e dadi di sicurezza; Stater per pomelli e volantini e Miselli per quel che concerne gli accessori oleodinamici.

Dal 2011 Berardi ha voluto offrire alla propria clientela la possibilità di consultare sul proprio sito (www.gberardi.com), rinnovato e tradotto in sette lingue, il proprio catalogo tecnico, per il quale è stata appositamente realizzata una versione online che comprende oltre 600 schede prodotto

SEGNA 4601
sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Segna **P37828** sul fax richiesta info a pag. 19



altre macchine

Violi Srl – Meccanica Industriale: sistemi di compattazione



Nel campo delle lavorazioni meccaniche, il trattamento degli scarti di lavorazione costituisce un aspetto di non facile gestione in quanto devono essere trattati secondo regole dettate sia da esigenze legislative che puramente economiche.

La Violi Srl ha sviluppato dei sistemi di compattazione, differenti in base alla loro capacità produttiva, che sfruttano la tecnologia idraulica per ottenere la compressione di residui metallici.

Grazie a questi sistemi, l'azienda potrà godere di numerosi vantaggi quali:

- Una riduzione del volume di trucioli e frammenti in quanto le bricchette richiedono uno spazio di stoccaggio più contenuto.
- Una maggiore valorizzazione dei materiali di scarto poiché le bricchette possono essere vendute alle società di smaltimento o a fonderie ad un prezzo superiore rispetto ai semplici scarti.
- Una riduzione dei costi di trasporto grazie ad un minor volume del materiale.

Tutti i macchinari Violi Srl sono conformi alle normative di riferimento applicabili.

SEGNA **4568**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

UTENSILI

utensili da taglio

CoroBore 825 SL per scanalatura frontale



La lavorazione delle scanalature con CoroBore® SL è un'alternativa ad alta produttività alla fresatura delle scanalature. Questo utensile microregistrabile per la scanalatura frontale assiale lavora le scanalature in un gran numero di componenti ed in diversi diametri.

Vantaggi : Maggiore produttività rispetto alla fresatura - Eccellente controllo del truciolo grazie al refrigerante interno diretto al tagliente - Basato sulla nostra ampia gamma di lame SL32 standard e di inserti del sistema CoroCut 1-2 taglienti - Testine microregistrabili per scanalatura frontale in senso radiale con possibilità di presetting.

Caratteristiche : Design rigido con utensili specifici per la scanalatura frontale di diametri piccoli e grandi - Refrigerante interno - Testine microregistrabili per scanalatura frontale in senso radiale con possibilità di presetting - Per diametri più piccoli: 47–150 mm (1.850–5.905 poll.), disponibilità di adattatori C6 e C8 - Per diametri più grandi: 150–1275 mm (5.905–50.20 poll.), utilizzare una specifica testina di scanalatura frontale con CoroBore XL.

Applicazione : pompe e valvole, componenti idraulici, polpa e carta - Geometrie di scelta prioritaria: -CM o -TF a seconda del raggio di punta scelto - Valore iniziale di avanzamento raccomandato: 0.15 mm/giro (0.006 poll./giro) - Se sono richieste scanalature con una maggiore tolleranza in larghezza, scegliere la geometria –GF - Valore iniziale di avanzamento raccomandato: 0.10 mm/giro(0.004 poll./giro)

SANDVIK ITALIA S.P.A. –MI

SEGNA **4574**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Performance allo stato puro, GARANT Diabolo 70 - Soluzione ottimale per massimi standard nella truciolatura estrema

Le frese in HMI GARANT Diabolo 70 garantiscono risultati di fresatura perfetti con acciai temprati da 60 HRC a 70 HRC.

Con le frese GARANT Diabolo 70, Hoffmann Group lancia sul mercato un'ulteriore innovazione nel campo della truciolatura estrema. Questa serie di prodotti fornisce all'utilizzatore la massima precisione con qualsiasi strategia di fresatura.

Uno speciale substrato in HMI assicura



un'elevatissima resistenza alla rottura e un'eccezionale resistenza all'usura, garantendo in qualsiasi momento la sicurezza di processo durante la fresatura. Il rivestimento high-tech nanocristallino di nuova concezione e la speciale geometria consentono senza problemi la fresatura pesante di acciai temprati da 60 HRC fino a 70 HRC.

Le frese GARANT Diabolo 70 in HMI sono quindi ottimali per l'utilizzo continuo nella costruzione di utensili e stampi.

Werner Frank, responsabile dell'area prodotti di asportazione truciolo presso

Hoffmann Group dichiara: "L'innovativo rivestimento high-tech nanocristallino supporta l'elevata resistenza all'usura di questa fresa unica nel suo genere, rendendo la GARANT Diabolo 70 un vero fiore all'occhiello per la lavorazione pesante."

Le frese GARANT Diabolo 70 in HMI sono disponibili in 9 versioni diverse, dalle microfrese di precisione fino alle frese di copiatura a raggio in dimensioni da 0,5 mm a 20 mm.

SEGNA **4530**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

PARTI, COMPONENTI, ATTREZZATURE, STAMPI

nastri trasportatori, evacuatori, elevatori

NASTRI DI TRASPORTOARIMETAL



ARImetal– dal1992 è specializzata nella produzione e nell'utilizzo del sistema costruttivo modulare "L'ALLUMINIO DI SISTEMA®", – in questi 20 anni, oltre duemila clienti hanno usato questa idea per la costruzione di nastri di trasporto.

Tale sistema permette la costruzione di prodotti finiti quali i sistemi lineari di movimentazione che comprendono i nastri di trasporto a tappeto e a catena.

In particolare i nastri di trasporto ARI metal vengono impiegati in qualsiasi linea produttiva e sono:

Caratterizzati da un'estrema precisione e cura dei particolari. Il telaio in estruso di alluminio anodizzato naturale conferisce un gradevole aspetto estetico.

I nastri evacuatori di trucioli in legno derivati dalla lavorazione dei pannelli industriali, vengono realizzati per aziende operanti nel settore della lavorazionedel legno.

Il trasporto è realizzato in asservimento ad una linea di lavorazione pannelli.

I nastri a catena tapparella in inox sono ideali nel settore alimentare per il trasporto di contenitori vuoti, come vasi di vetro, contenitori di latte o conserve alimentari verso il caricamento da parte della riempitrice.

SEGNA **4584**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

tavole per dividere, inclinabili, cnc

Nuova tavola TT450DRT e l'innovativa versione TT450DD.

La TT450DRT è una tavola con due motori torque ,uno per l'asse rotante e uno per l'asse tilting.

Asse TITLITNG: velocità di rotazione dell'asse tilting di 60Rpm tempo di posizionamento da -110° a +110° in 3 secondi , precisione di posizionamento angolare +/- 5" di grado , coppia di lavoro 1.240NMt. , forza di bloccaggio (idraulico a 70 bar) 12.000 N/Mt. .

Asse ROTANTE: velocità di rotazione dell'asse tilting di 120Rpm tempo di posizionamento da 0° a 180° in 1,5 secondi , precisione di posizionamento angolare +/- 5" di grado , coppia di lavoro 724NMt. , forza di bloccaggio (idraulico a 70 bar) 6.000 N/Mt. .

Tavola che ha una portata PEZZO in basculaggio con volteggio massimo Diam. 780 mm e con un peso di massimo 300 Kg. .

La TT450DD è una tavola con motore torque per asse rotante e sistema DUAL DRIVE con corona e doppio pignone senza gioco per l'asse tilting .

Asse TITLITNG: velocità di rotazione dell'asse tilting di 32Rpm tempo di posizionamento da -110° a +110° in 6 secondi , precisione di posizionamento angolare +/- 5" di grado , coppia di lavoro 3.415NMt. , forza di bloccaggio (idraulico a 70 bar) 6.000 N/Mt. .

Asse ROTANTE: velocità di rotazione dell'asse tilting di 90Rpm tempo di posizionamento da 0° a 180° in 1,5 secondi , precisione di posizionamento angolare +/- 5" di grado , coppia di lavoro 707NMt. , forza di bloccaggio (idraulico a 70 bar) 5.000 N/Mt. .

TT 450 DRT TAVOLA 4°-5° TORQUE/TORQUE



TT 450 DRT TAVOLA 4°-5° TORQUE/DUAL DRIVE

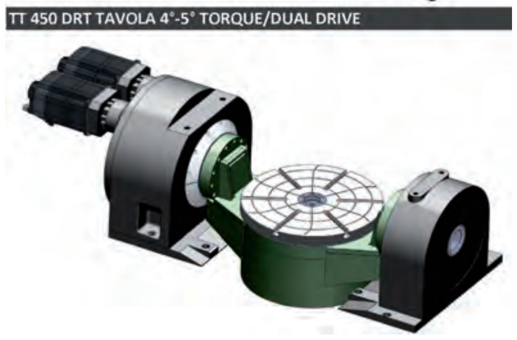


Tavola che ha una portata PEZZO in basculaggio con volteggio massimo Diam. 780 mm e con un peso di massimo 400 Kg. .

Questa versione è stata progettata per incontrare le esigenze del cliente costruttore , ossia una totale flessibilità sulle geometrie e le dimensioni della tavola Tilting della Controtavola e della Rotante , inoltre la possibilità di montare accessori come il sensore di presenza e misura utensile, distributori a 2 / 4 vie idrauliche o pneumatiche, alimentazioni di sistemi a punto zero, insomma sono tavole progettate per rispondere alle esigenze più impegnative di qualità performance e adattamento alle esigenze dei clienti ..

L'innovativo sistema di trazione dell'asse Tilting, i nuovi sistemi di bloccaggio degli assi conferisce alla tavola delle caratteristiche da prima della classe .

Meccanica SCOTTI S.R.L -MI

SEGNA 4572

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

riduttori, variatori di velocià

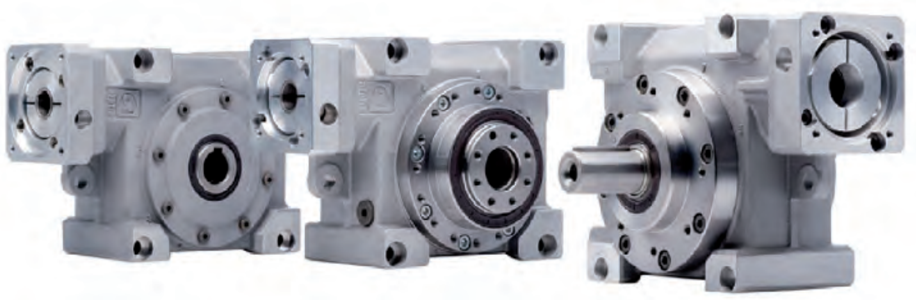
V-Drive® raggiunge quota 25.000

Il 21 ottobre scorso, è stato prodotto il V-Drive® n. 25.000. Un bel traguardo per i riduttori ortogonali a vite senza fine di WITTENSTEIN alpha. Progettati nel 2008 per impianti che richiedono la massima silenziosità anche su cicli estremamente dinamici, elevata densità di potenza, compattezza e robustezza, facile messa in servizio e assenza di manutenzione l'ultima generazione di questa famiglia trasmette fino al 50% di coppia in più grazie all'ottimizzazione del profilo cavo del dente, che migliora anche il gioco e la precisione di posizionamento. Due le varianti di prodotto:

V-Drive Plus® per una precisione di posizionamento estrema, con gioco torsionale <3 arcmin registrabile, esecuzione con albero cavo liscio o con chiavetta, oppure con albero pieno, liscio o con chiavetta e con flangia. L'efficienza del 97% è la più elevata sul mercato per i vite senza fine. V-Drive® entry level, perfetti per applicazioni che richiedono una precisione meno elevata. Questa versione può essere richiesta con albero cavo liscio o con chiavetta, oppure con albero pieno, liscio o con chiavetta.

I vite senza fine sono disponibili, a richiesta, anche nella gamma "Corrosion Resistant" ideata per essere sottoposta a ripetuti lavaggi, spesso eseguiti con getti in temperatura ad alta pressione, come accade in alcune macchine del settore alimentare o farmaceutico.

Le caratteristiche di questa esecuzione? Carcassa nickelata - flangia in uscita o albero con centraggio in uscita in acciaio inox - tutte le viti esterne in acciaio inox - lubrificante alimentare - flangia adattamento motore con tappo di chiusura a vite (no tappo gomma) - sigillante tra flangia a motore e carcassa riduttore



Sfruttare al massimo questo riduttore è semplice: contattate il Team di esperti WITTENSTEIN e richiedete un dimensionamento personalizzato con cymex® il software di calcolo che assicura la migliore configurazione di tutto il sistema di trasmissione perché tiene in considerazione tutti i parametri specifici e i fattori d'azione determinanti. E se avete bisogno di un V-Drive® velocemente, nessun problema. Grazie alla linea dedicata Speedline® 72 ore, il vostro V-Drive® verrà preparato per la spedizione in sole 72 ore, permettendovi di far fronte anche alle emergenze.

SEGNA 4583

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

impianti e sistemi di smaltimento e depurazione

DISPOSITIVO DISOLEATORE CFG-400



I disoleatore CFG-400 è un dispositivo atto a risolvere il problema dell'inquinamento dei liquidi lubro-refrigeranti delle macchine utensili. La minor frequenza di rinnovo e/o reintegro delle emulsioni ed i minori volumi di olio da smaltire, perché sempre concentrati, consentono una significativa riduzione dei costi di gestione.

Una meticolosa sperimentazione in campo presso numerose e diversificate realtà produttive e la rigida applicazione in fase progettuale di specifici principi fondamentali dell'idraulica, hanno portato il CFG-400 a raggiungere risultati di rilievo. Facile da installare, semplice da far funzionare, di minima manutenzione, il CFG-400 previene anche fenomeni di anaerobiosi e la conseguente formazione di odori molesti.

VANTAGGI : Adattabile ad ogni tipo di macchina utensile, aumento della vita degli utensili, aumento della vita delle emulsioni, riduzione dei costi di smaltimento, diminuzione della flora batterica, facilità di utilizzo, riduzione dei tempi di pulizia, non necessita di manutenzioni, non utilizza aditivi

SEMPLICITÀ DI UTILIZZO :Comodamente trasferibile da una postazione di lavoro all'altra, le condotte flessibili permettono di collegarsi ed adattarsi agevolmente al serbatoio della macchina utensile. Posizionate le prese di aspirazione e riflusso, allacciato il quadro elettrico che comanda la pompa autoadescante montata a bordo macchina, CFG-400 è pronto ad operare in modalità manuale o automatica.

CFG-400 provvederà ad aspirare il liquido da trattare dalla vasca di raccolta della postazione di lavoro, a separare l'olio inquinante, che verrà raccolto in una tanica pronto per essere smaltito, e restituire l'emulsione chiarificata alla macchina utensile. Ad integrazione della configurazione base CFG-400 può essere corredato di presa galleggiante autolivellante all'aspirazione, per adeguarsi alle variazioni di livello della vasca dell'emulsione, e di sensore di troppopieno della tanica raccolta olii.

Dati tecnici : Ingombro max (mm) B 450x L 750 x H 1150 - Peso a secco 100 kg - Capacità serbatoio 70 litri – Tensione 220 V / 50 Hz - Raccorderia in ottone ed acciaio zincato - Ruote in nylon.

SEGNA **4561**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

altre parti componenti

Novità da Ruland: collari sottili per albero





Ruland presenta una nuova serie di collari sottili per albero, appositamente sviluppata per quelle applicazioni con limitazioni in termini di larghezza, diametro esterno e peso. Tali collari vengono impiegati come morsetti, dispositivi di posizionamento, guide, spaziatori e finecorsa in versione più sottile rispetto ai collari tradizionali. Sono stati sviluppati per applicazioni con restrizioni di spazio e peso nei settori dell'imballaggio, della stampa, nella tecnologia medicale, in quello alimentare e sono particolarmente adatti per componenti con mozzi divisi come nel caso degli encoder. Le versioni a due pezzi hanno una struttura bilanciata per applicazioni ad alte velocità di rotazione.

I collari sottili di Ruland garantiscono un eccellente potere di tenuta nelle strutture compatte, ideale per diverse applicazioni sottoposte a sollecitazioni medie e leggere.

La gamma completa di collari per albero di Ruland comprende collari a uno e a due pezzi con fori filettati in diversi materiali come l'acciaio senza piombo 1215 / 1.0736, acciaio inox Aisi 303 / 1.4305 e Aisi 316 / 1.440, alluminio 2024 / 3.1355, acciaio zincato nonché materiale plastico tecnico. Tutti i prodotti di Ruland sono conformi alle norme RoHS2 e REACH.

Riepilogo: ideale per le applicazioni con limitazioni in termini di larghezza, diametro esterno e peso; - per garantire un accoppiamento preciso dei componenti, i collari per albero sottili sono dotati di una perpendicolarità rigorosamente controllata tra la superficie del collare e il foro; - i collari a due pezzi sono bilanciati per ottenere un migliore rendimento nelle applicazioni ad alte velocità; - i materiali provengono da acciaierie selezionate del Nord America; - conformità alle norme RoHS2 e REACH; - prodotti realizzati accuratamente nello stabilimento Ruland di Marlborough, USA, e disponibili in pronta consegna.

SEGNA **4571**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Ambienti di lavoro sani: microclima, riscaldamento e qualità dell'aria



L'organismo umano opera in modo ottimale quando la temperatura del suo nucleo (ovvero la temperatura interna) viene mantenuta entro una determinata range in cui svolge reazioni chimiche fisiologiche dirette a garantire condizioni di benessere psicofisico e ad evitare pregiudizi alla salute dei lavoratori. Helios Radiant® IRK elimina l'umidità dalle postazioni di lavoro conconseguente miglioramento del microclima per i lavoratori. Helios Radiant® IRK provvede a mantenere il benessere termico sugli spazi di lavoro ed a evitare situazioni di stress. Helios Radiant® IRK adotta misure naturali come il sole: raggi infrarossi ad onde corte utilizzati anche nelle terapie medicali e di benessere.

QUALITA' DELL'ARIA

Un aspetto importante è la qualità dell'aria che con Helios Radiant® IRK non viene modificata poiché risulta nulla la movimentazione dell'aria e quindi delle polveri. E' risaputo che le polveri industriali possono provocare allergie ai lavoratori. L'areazione degli ambienti può essere realizzata in modo naturale con le finestre aperte.

HELIOS RADIANT® IRK E LE FONTI DI ENERGIA RINNOVABILI

Il nostro pianeta è in continua sofferenza a causa della presenza di CO2che viene prodotta in numero di tonnellate considerevoli. Per queste emissioni i vari paesi pagano cifre considerevoli. Non è solo un problema economico ma, anche di salute pubblica e di futuro. L'orientamento di produrre energia elettrica dalla natura è sempre più in ascesa e questo per poterla utilizzare in contrapposizione alla combustione. Helios Radiant® IRK utilizza una fonte naturale, ecologica ed a risparmio energetico: apparecchi proiettati nel futuro per un'infinità di utilizzi.

SEGNA **4564**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

MOLLE A GAS IN INOX



Le molle a gas CT MECA funzionano in compressione e permettono di accompagnare e facilitare lo sforzo necessario per manovrare numerosi sistemi in diversi settori. Possono essere ad esempio utilizzate per guidare un peso, sollevarlo, abbassarlo, farlo ruotare o controbilanciare un movimento preciso tra due punti definiti ad una velocità controllata permetteno così un'apertura e chiusura silenziosa e senza urti. I settori di applicazione sono quindi numerosi: carterizzazione, aiuto all'apertura-chiusara di portelli cofani, sportelli, porte di garage, finestre, verande, letti di ospedale, attrezzature sportive ecc.....

Queste molle a gas interamente in inox sono una soluzione semplice e affidabile, di facile montaggio, non necessitano di nessuna manutenzione e sono particolarmente adatte per ambienti aggressivi in cui si richiedono qualità anticorrosive. Ne esistono due versioni preregolata o aggiustabile. La forza resa dalla molla deriva dalla pressione determinata dell'azoto contenuto nel pistone. Nella versione preregolata, la quantità di azoto contenuta e quindi la forza che ne deriva sono predeterminate; nella versione aggiustabile, la quantità di azoto contenuta nel pistone è massima e può essere regolata direttamente dal cliente lasciando fuoriuscire la quantità di azoto necessaria ad ottenere la forza desiderata.

Informazioni tecniche: Materiale: corpo, stelo e puntale inox - Fluido di riempimento: azoto-olio - Temperatura d'utilizzo: da -20° a 80° - Lunghezza di ammortizzamento (con olio): da 10mm a 20mm circa - Tolleranza di riempimento: da -20N a +40N - Forza da 50N a 1000N - Corsa da 60mm a 250mm - Diametro corpo da 15mm o da 22mm - Diametro dello stelo: da 6mm o da 10mm - Lunghezza totale compresa tra 149mm e 564mm.

SEGNA **4573**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Pronti per il futuro con i cuscinetti iglidur conformi alla direttiva RoHS



Cuscinetti plastici affidabili e dalle elevate prestazioni che soddisfano le direttive UE.

La direttiva UE 2011/65/CE (RoHS 2) è entrata in vigore a inizio 2014 e ha imposto limiti ancora più restrittivi per le sostanze pericolose. Dal 22 luglio, i prodotti che presentano concentrazioni troppo elevate non sono più accettabili e non possono essere più utilizzati. I cuscinetti in polimeri iglidur rappresentano un'alternativa ai cuscinetti realizzati in materiali contenenti per esempio piombo. Sono conformi a RoHS e garantiscono affidabilità per i produttori e sicurezza per gli utenti.

Dalla metà degli anni Novanta, in tutta Europa è stato limitato l'uso di sostanze pericolose per l'ambiente nei dispositivi elettrici ed elettronici e nei relativi componenti. Le stringenti linee guida conosciute con l'abbreviazione "RoHS" (Restriction of [the use of certain] Hazardous Substances) hanno stabilito i valori limite per l'uso di sostanze potenzialmente pericolose quali il cromo, il piombo, il mercurio e il bromo. Con la nuova normativa RoHS 2, per la maggior parte di queste sostanze è stata fissata una percentuale massima dello 0,1% del peso totale. Molti produttori hanno modificato di conseguenza i propri prodotti, mentre gli altri sono ora tenuti ad agire perché le deroghe, previste ad esempio per le tecnologie mediche e di comando, sono ormai in scadenza. Dal momento che normative simili sono previste anche in paesi quali Stati Uniti, Giappone o Cina, il rispetto degli standard assume una prospettiva globale.

Pianificazione e modifiche affidabili grazie ai cuscinetti iglidur - I cuscinetti in metallo contengono spesso componenti non conformi a RoHS. I clienti che tengono nella dovuta considerazione la conformità alla direttiva RoHS trovano nei cuscinetti iglidur una valida alternativa. Le sostanze regolate dalla direttiva non sono presenti nei composti termoplastici con i quali sono realizzati i nostri materiali. In base al principio della lubrificazione a secco, la tecnologia iglidur utilizza polimeri tribologicamente ottimizzati, lubrificanti solidi e materiali di riempimento non metallici. Oltre al "tradizionale" vantaggio dato dalla mancanza di manutenzione e lubrificazione, tutti i prodotti igus sono quindi “naturalmente” privi di sostanze pericolose.

Le disposizioni della direttiva RoHS sono soggette a verifica continua, pertanto i requisiti di legge potrebbero subire future revisioni. I produttori le cui attrezzature e i cui componenti oggi rispettano i limiti consentiti devono aspettarsi un ulteriore giro di vite. I polimeri iglidur consentono di pianificare il futuro senza paura. La conformità alla direttiva RoHS è una delle caratteristiche naturali dei cuscinetti iglidur, che sono sicuri non solo in termini di leggi e regolamenti. Grazie alla possibilità di configurazione online e di calcolo della durata, i cuscinetti metallici non conformi alla direttiva RoHS possono essere sostituiti in modo facile e veloce con i cuscinetti iglidur, scoprite come sul sito www.igus.it/Rohs_iglidur

SEGNA **4596**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

SPAZZOLE

CT Meca propone una vasta gamma di spazzole ad uso industriale. Tale gamma si differenzia per le caratteristiche tecniche e i materiali per poter rispondere alle molteplici esigenze di una clientela appartenente a tutti i settori di attività. Le spazzole proposte si suddividono in 3 famiglie: modulari cilindriche, a listello e per banco di assemblaggio.

La gamma di spazzole cilindriche a rullo perforate CT MECA è di semplice utilizzo, estremamente versatile ed adatta ad un gran numero di applicazioni come il lavaggio, il convogliamento, la rimozione delle polveri e il trasporto. La lunghezza standard della spazzole è 100mm ma trattandosi di prodotti



segue a pag 8

segue da pag 7

componibili in lunghezze multiple si possono ottenere rulli di qualsiasi dimensione semplicemente allineando le spazzole su un asse. Questo montaggio rapido ed efficace si ottiene grazie ai denti disposti sui lati delle spazzole. Un anello di bloccaggio è montato alle estremità in modo da ottenere il bloccaggio delle spazzole nei movimenti di traslazione e il trascinamento in rotazione. Vari tipi di filamenti sono disponibili: in poliestere PBT di due lunghezze diverse per applicazioni nei settori del trasporto o del lavaggio e in crine di cavallo o tampico per la rimozione delle polveri in ambienti secchi o umidi. Per ogni spazzola esistono diverse densità di filamenti: bassa, media, alta.

Le spazzole per banco di assemblaggio sono concepite per proteggere le superfici particolarmente delicate come gli elementi di mobilio impiallaciati, i particolari in lamiera, i pannelli in vetro acrilico o trattati con vernici lucide durante le operazioni di lavorazione e movimentazione. Il basso coefficiente di attrito della superficie delle fibre di queste spazzole evita i danneggiamenti dovuti all'attrito stesso.

Di facile montaggio grazie al pratico formato in piastre modulabili di 1m², sono una soluzione ottimale per forme sagomate e con poca superficie di appoggio. La loro forza portante può essere aumentata incrementando la densità delle fibre.

Le spazzole a listello possono essere utilizzate in una molteplicità di applicazioni come la sigillatura, la guida, lo scorrimento, il supporto ecc....

Rappresentano una soluzione semplice e sicura per l'evacuazione dei residui di abrasione e dei truccioli sui nastri trasportatori, la guida precisa di bottiglie, gli elementi portanti e di scorrimento di fogli di lamiera, telai di porte e finestre ecc... Queste spazzole sono utilizzate inoltre per la sigillatura di porte, finestre, cancelli e aperture in genere. Numerose sono le possibilità di combinazione dei materiali e a seconda delle condizioni di applicazione proponiamo prodotti diversi in grado di garantire un risultato ottimale anche in presenza di temperature elevate: +250°C per le fibre sintetiche, +400°C per le fibre metalliche. L'altezza delle fibre varia da 5 a 500mm.

SEGNA **4602**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Veloce, sicura e silenziosa: igus amplia la serie P4 di sistemi per catene portacavi con ruote



È ora disponibile una gamma completa di sistemi per catene portacavi P4 che grazie al suo design innovativo consente di raggiungere corse di oltre 800 metri mantenendo ottimi livelli di efficienza energetica : SERIE P4.80 Corse lunghe, elevata dinamicità e grandi carichi addizionali sono estremamente importanti, non solo su gru e sistemi di alimentazione. Velocità e accelerazione sono fondamentali anche in altri settori, ad esempio quello automobilistico. Per questo, igus GmbH ha sviluppato i suoi innovativi sistemi per catene portacavi con ruote che, da oltre 15 anni, guidano cavi e condotti in modo sicuro e affidabile in centinaia e forse migliaia di gru e altri sistemi di movimentazione dei materiali. Le ruote, realizzate in speciali tribopolimeri, garantiscono un funzionamento per il quale non è necessaria alcuna manutenzione. Riducono notevolmente l'abrasione e l'usura delle catene portacavi, aumentando la durata del sistema. Il coefficiente d'attrito con le catene portacavi con le ruote integrate è inferiore di circa il 75% rispetto a quello che normalmente si ha con le catene in scorrimento, ecco perché per il funzionamento del sistema si ha una riduzione del consumo energetico di circa il 57%.

Alta velocità, lunghe distanze - I sistemi per catene portacavi con le ruote sono in continua evoluzione. Il sistema P4 è stato specificamente progettato per corse superiori a 800 metri, velocità di oltre 10 m/s e carichi addizionali fino a 50 kg/m. Le ruote superiori non toccano quelle inferiori, ma scorrono una accanto all'altra. Questo grazie all'uso di traversini con pettine che mantengono la linearità di movimento del sistema. Il passo ridotto e le dimensioni uniformi delle maglie con e senza ruote consentono di ridurre l'effetto poligonale, per questo la catena scorre in modo più armonico e silenzioso. La catena ha un design tale da creare una superficie continua sulla quale possono muoversi le ruote ed in combinazione con il design del canale di guida consentono delle durate di vita eccezionali.

Forte e stabile - Elevate stabilità e velocità ed accelerazioni elevate erano gli obiettivi nello sviluppo dei sistemi P4 per la igus. Le particolarità costruttive del sistema e le esigue tolleranze dettate alla produzione consentono alle ruote di muoversi in poco spazio e raggiungere accelerazioni elevate. Il collegamento perno/foro elevato fra le maglie garantisce inoltre la massima stabilità, aumentata anche dallo speciale aggancio tra le maglie. La catena portacavi P4 è disponibile in varie larghezze interne, da 100 a 400 millimetri, e con altezze interne di 32, 42, 56 ed ora anche 80 millimetri. Tre diversi raggi di curvatura per ogni tipo di catena garantiscono flessibilità e una perfetta adattabilità ai diversi requisiti dei condotti da guidare. La capacità di carico della catena portacavi può essere ulteriormente incrementata per mezzo di maglie intermedie che consentono anche l'ampliamento del sistema. Ogni maglia intermedia consente fino al 50% in più di carico addizionale, aumentando così la capacità complessiva.

Tutto da un'unica fonte - Il sistema P4 (www.igus.it/P4) della igus è modulare e può essere fornito anche come sistema readychain, la catena portacavi è completamente montata ed equipaggiata con i cavi, connettori e componenti di interfaccia quali bracci di traino e dispositivi elettronici per il monitoraggio delle condizioni di lavoro. Questi dispositivi e le relative guide vengono forniti pronti per l'installazione.

SEGNA **4603**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

CONTROLLI

CNC per macchine asportazione

FANUC Italia : le proposte della divisione CNC



FANUC Italia, ha esposto a BIMU 2014 la sua gamma di prodotti pensati per l'industria che comprende sia CNC di fascia bassa che CNC complessi, dotati di funzioni ad alta velocità, motori servo e mandrini a controllo digitale, tutti caratterizzati da rinnovate interfacce operatore di facile utilizzo.

CNC serie 31i-B : CNC con risoluzione nanometrica per applicazioni complesse e flessibili in grado di gestire fino a 26 assi e 4 processi; ideale per lavorazioni combinate di fresatura/tornitura con estrema affidabilità e precisione.

CNC serie 31i-B5 : CNC con risoluzione nanometrica per applicazioni complesse e flessibili con i 5-assi simultanei, in grado di gestire fino a 26 assi e 4 processi con estrema affidabilità e precisione.

CNC serie 30i-B : CNC con risoluzione nanometrica per applicazioni estremamente complesse e flessibili, in grado di gestire fino a 40 assi e 10 processi, estremamente affidabile e preciso; ideale per macchine transfer con lavorazioni combinate di fresatura/tornitura.

CNC serie 0i-TF : CNC nanometrico più diffuso e affidabile al mondo per lavorazioni di tornitura e rettifica in grado di gestire fino a 11 assi e 2 processi; ulteriori 4 assi/2 canali aggiuntivi sono disponibile con l'opzione Loader control.

CNC serie 0i-MF : CNC nanometrico più diffuso e affidabile al mondo per lavorazioni di fresatura e rettifica in grado di gestire fino a 11 assi e 2 processi; ulteriori 4 assi/2 canali aggiuntivi sono disponibile con l'opzione Loader control.

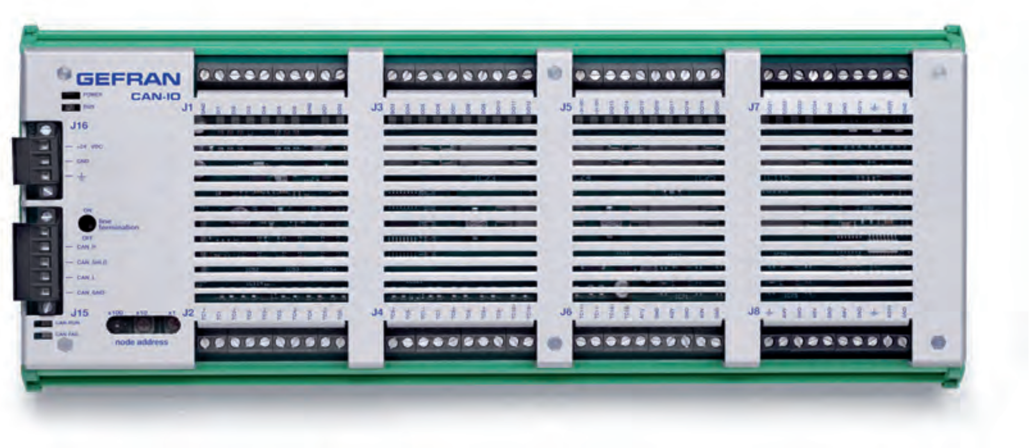
Power Motion i : CNC ideale per un'ampia gamma di applicazioni motion, in grado di gestire fino a 32 assi e 4 processi simultanei integrando potenti funzionalità PLC.

SEGNA **4575**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

altri controlli

GEFRAN eXtru+: SOLUZIONE COMPATTA PER L'ESTRUSIONE



Gefran lancia il nuovo sistema di controllo compatto per l'estrusione da laboratorio e compounding, immediatamente pronto all'uso, completamente programmabile e con integrate funzioni tecnologiche avanzate.

Il processo di estrusione della plastica necessita di flessibilità, precisione ed efficienza. Attraverso il nuovo sistema di controllo eXtru+ di Gefran è possibile controllare, visualizzare e gestire tutto il processo in maniera estremamente semplice ed efficacie. Inoltre la soluzione offre una risposta alla crescente domanda di efficienza nella gestione della termoregolazione nelle automazioni di macchine. Le funzioni di saving and efficiency energy management, legate ad una corretta strategia di utilizzo delle zone di termoregolazione in fase di avviamento e durante il mantenimento, si integrano perfettamente con una diagnostica estremamente avanzata e la possibilità di "remotazione" del sistema attraverso differenti servizi attivabili i sulla porta Ethernet.

La flessibilità della soluzione si realizza attraverso l'adozione di un protocollo di comunicazione aperto e standard, quale CANopen, che permette di integrare prodotti di terze parti e

anche attraverso la possibilità di modificare in parte o totalmente l'applicazione fornita a corredo del sistema.

La precisone del controllo, in particolar modo della termoregolazione, è assicurata dal potente PLC che gestisce tutti i loop di regolazione, la sincronizzazione dei motori, gli allarmi e la pressione di melt archiviando tutti gli allarmi ed i dati per il controllo qualità. Infine l'utilizzo di brillante display da 7" [wide screen] in abbinamento ad una grafica accattivante, permette un immediato ed intuitivo uso del sistema. Il software applicativo fornito con il sistema è stato verificato, testato e documentato in tutti i suoi aspetti e si basa su tecnologie di programmazione standard [IEC61131-3]. Copre tutte le tipiche necessità degli estrusori ed è nel contempo, ove fosse necessario, personalizzabile sia nella sezione grafica che nel codice PLC. Il time to market è estremamente ridotto e le personalizzazioni rapide e facili. Con eXtru+ si fornisce una soluzione completa per l'estrusione integrata con tutta l'esperienza di un leader di settore come Gefran.

SEGNA 4585

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

automazioni

A SPS IPC Drives (Norimberga) B&R ha presentato ACOPOS P3 il più veloce servo azionamento sul mercato dotato di funzioni di sicurezza integrate



Altissime prestazioni in un design compatto, l'ACOPOS P3 rappresenta un progresso ugualmente impressionante della tecnologia per l'automazione. Questo servo azionamento permette di controllare fino a 3 assi, abbattendo lo spazio necessario nel quadro elettrico del 69% pur sostenendo, a dispetto delle sue dimensioni contenute, un tempo di campionamento di 50 µs sull'intera catena di controllo. Questo lo rende, di fatto, il più veloce drive sul mercato con funzioni di sicurezza integrate.

Altre novità presentate in fiera riguardano l'Automation PC 2100 - un PC industriale completo con un fattore di forma ultracompatto - e una soluzione di business intelligence per il sistema di controllo di processo APROL.

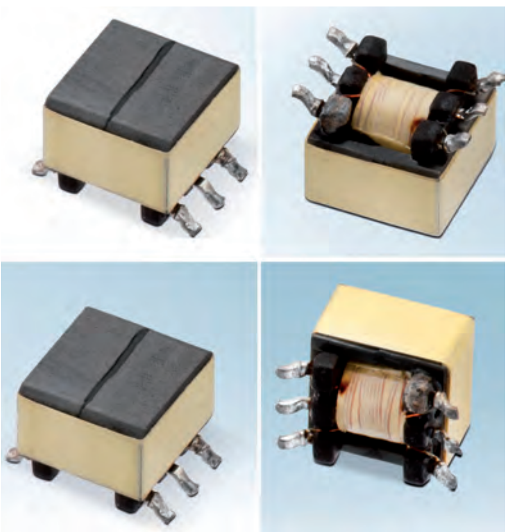
SEGNA 4578

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

AUTOMAZIONE LAVORAZIONE E PROCESSI

elettronica e microelettronica

Trasformatore Gate Drive con nucleo EP7



I convertitori Flyback sincroni raddrizzati necessitano di trasformatori Gate Drive isolati galvanicamente per il comando dei MOSFET ausiliari.

Il gruppo Würth Elektronik aggiunge alla propria serie WE-GDT, i modelli di trasformatori Gate Drive con nucleo EP7. L'isolamento galvanico rende possibile un comando dei MOSFET in condizioni di alte tensioni di isolamento fino a 2500 V.

La configurazione corrisponde ad un isolamento di base per tensioni d'esercizio pari a 250 Vrms, ai sensi della norma EN61558-2-16, ed assicura una tensione di prova di 2500 VAC tra l'avvolgimento primario e quello secondario. Il prodotto Vµs di questa serie si attesta su valori del 70% più elevati rispetto a quelli della serie finora disponibile WE-GDT, rendendo così possibile un rapido comando dei MOSFET ausiliari.

Il nucleo EP7 funge da schermo contro i campi magnetici esterni e riduce ulteriormente il proprio, limitando l'interferenza radiata dell'applicazione finale. I trasformatori Gate Drive WE-GDT sono disponibili a magazzino con tre avvolgimenti e fino a 5 rapporti di trasformazione. Su richiesta, sono inoltre disponibili in qualsiasi momento campioni gratuiti.

SEGNA 4577

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Gefran lancia due nuovi trasduttori magnetostrittivi a stelo e a profilo con interfaccia profibus



Gefran amplia la propria gamma di sensori di posizione con tecnologia magnetostrittiva proponendo due nuovi modelli con interfaccia Profibus in risposta alla costante domanda di soluzioni con questo tipo di interfaccia.

Negli ultimi dieci anni, infatti, è stata forte la crescita dell'utilizzo di industrial Ethernet nelle soluzioni di automazione industriale e di processo. Tuttavia i bus di campo "tradizionali" rappresentano ancora il 70% del totale. Tra questi ultimi, con più di venti anni di presenza sul mercato e 47.4 milioni di nodi installati (dato a fine 2013), Profibus rimane la prima scelta: superiore al 20% la quota di Profibus anche nelle nuove installazioni.

I principali vantaggi che derivano dall'utilizzo di soluzioni con protocollo Profibus sono la possibile integrazione in sistemi complessi in cui le distanze di comunicazione sono significative ed elevata è la velocità e la sicurezza nell'invio dei dati. Inoltre, la qualità Gefran si rispecchia anche nella grande affidabilità e durata, elevata precisione della lettura comprovata da una non linearità pari a 0.01%/FS e deriva termica max 20 ppmFS/°C.

Le nuove soluzioni MK4P/IK4P di Gefran sono dispositivi con interfaccia Profibus DPV0 su RS485 in accordo con IEC 61158. Sono disponibili nella versione a profilo (MK4-P) o a stelo (IK4-P), per corse da 50 a 4000 mm. Nella versione a profilo è possibile utilizzare cursori a slitta o flottanti per una maggior flessibilità di installazione. Nella versione a stelo sono disponibili magneti ad anello per installazioni interno cilindro e tipo a galleggiante per misure di livello.

Il trasduttore è in grado di gestire da uno a quattro cursori su un unico sensore per letture di posizione assoluta e velocità. Inoltre sono disponibili informazioni sullo stato del sensore ed errore nella rilevazione della misura (stato del magnete). Possibili impostazioni riguardano l'offset per ogni magnete e la direzione di misura (avanti/indietro).

Il collegamento del trasduttore avviene attraverso un connettore M8 4 poli per l'alimentazione e due connettori M12 5 poli utilizzati per il collegamento del bus. Questa soluzione consente di gestire operazioni di configurazione dispositivo attraverso programmatori portatili senza necessariamente collegare il trasduttore alla rete bus.

Tutti i parametri, inclusa la risoluzione, sono impostabili via software, mediante l'utilizzo di un Master di classe 2. La struttura ed il formato dei parametri di configurazione sono descritti nel file GSD, scaricabile dal sito internet. Fornito come accessorio, nel caso non si disponesse di un Master di Classe 2, PNP-1 consente di programmare il numero di nodo di MK4P/IK4P all'interno della rete.

SEGNA **4579**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

ROBOTICA

robot dindustriali

ROBOT X SERIES SM



Realizzati con meccanica dedicata all'ingresso laterale, sul lato opposto operatore della pressa ad iniezione (da 100 a 800 ton), questi robot dispongono di tre assi cartesiani liberamente programmabili. Questi, unitamente alla rotazione del polso (per il ribaltamento del pezzo dalla posizione verticale di prelievo nello stampo alla posizione orizzontale di deposito) consentono il prelievo dei pezzi sia sul piano fisso che mobile e garantiscono la gestione di una ampia area di lavoro fuori macchina per il deposito ordinato, la pallettizzazione, il prelievo di inserti ed altre operazioni.

La loro struttura è concepita sia per il fissaggio tradizionale su spalla fissa della pressa che con struttura indipendente a terra.

Disponibili in due modelli con portata fino a 12 kg, sono ideali per cicli di lavoro particolarmente veloci (2,5"), per applicazioni IML o laddove esistano limitazioni di altezza sopra la pressa che impediscano l'utilizzo di robot tradizionali.

I motori brushless sincroni sono gestiti da azionamenti collocati su armadio di controllo a terra; la programmazione può essere eseguita tramite ergonomica consolle portatile con schermo TFT a colori.

DISPOSITIVO DI CONTROLLO: CNC - AZIONAMENTO ASSE Z/X/Y: Brushless Sincroni - RIPETIBIILITÀ DI POSIZIONE : ± 0,1 mm .

CAMPETELLA ROBOTIC CENTER S.R.L. (MC)

SEGNA **4598**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

ATOM 500/400/300/200



RRRobotica (RE) produce integralmente Robot antropomorfi, cartesiani, a portale, impianti e sistemi automatizzati.

ATOM 500/400/300/200 è un robot antropomorfo multiscopo a 6 assi controllati realizzato in 4 versioni, con portata fino a 500 Kg. Fornisce elevate prestazioni grazie alla struttura meccanica in acciaio ed ai riduttori a gioco zero con cuscinetti integrati. I 6 servo-motori brushless, tutti dotati di freno di sicurezza e resolver assoluti, garantiscono elevate accelerazioni, sicurezza ed affidabilità. Particolarmente indicato in tutte le operazioni di manipolazione di grande portata ed asservimento di macchine utensili.

Il nuovo controllore UCB 9, dotato di CAN bus e sistema operativo Linux è in grado di gestire

9 assi (6 assi robot + 3 assi ausiliari) direttamente nello stesso cabinet ed ulteriori 10 assi in cabinet aggiuntivo.

Idoneo per : Assevimento macchine utensili – Manipolazione – Sbavatura – Lavorazioni Meccaniche – Palletizzazione – Applicazioni con visione artificiale

OPZIONI : Cavi di connessione di varie lunghezze - Piedistallo di varie altezze - Refrigeratore a circuito chiuso - PC interno per sistema di visione - Kit per assi esterni - Interfaccia CAD - Kit espansione I/O

SEGNA **4600**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

robot di manipolazione

FANUC Italia: le proposte della divisione Robotics a BIMU 2014



Alla BI-MU i robot FANUC dalle prestazioni superiori che hanno contribuito a costruirne il successo e a decretarne il ruolo di fornitore di riferimento per l'automazione industriale.

Oggi, grazie alla collaborazione con le divisioni CNC e Robomachine, FANUC si presenta come interlocutore unico in grado di proporre soluzioni efficaci e semplici capaci di soddisfare i clienti con la massima intuitività e semplicità d'uso.

Tipo	Modello	Portata (kg)	Sbraccio (mm)	Peso (kg)	Dimensioni (mm)	Applicazione	Note
Robot antropomorfo 6 assi	M-20iA/20M	20	1811	620	1600 x 1400 x 1700	Manipolazione	Polso alta inerzia
Robot antropomorfo 6 assi	LR Mate 200iC	7		620	1600 x 1400 x 1700	Manipolazione, Assemblaggio	Alta precisione, Load & Unload
Robot antropomorfo 6 assi	M-900iA/600	600	2832	2800	1500 x 3000	Manipolazione	Opzione 700 Kg con polso alta inerzia
Robot a cinematica parallela a 6 assi	M-1iA/0.5S	0,5	280	320	1230 x 1000 x 1900	Manipolazione, Assemblaggio	Alta velocità
Robot a cinematica parallela a 6 assi	M-1iA/0.5A	0,5	280	280	1230 x 1000 x 1900	Manipolazione, Assemblaggio	Alta velocità, Deburring
Robot a cinematica parallela a 6 assi	M-1iA/0.5A	0,5		500	2100 x 1250 x 1900	Manipolazione, Assemblaggio	Alta velocità, Dual Arm

SEGNA **4576**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

robot di verniciatura

EPX1250 - ROBOT DI VERNICIATURA



Il flessibile ed altamente performante robot di verniciatura EPX1250 MOTOMAN aumenta la qualità, il rendimento e l'uniformità, pur riducendo drasticamente i costi e il materiale di scarto.

Il robot di verniciatura EPX1250 è l'ideale per il settore dell'auto e altre applicazioni di verniciatura industriale. Offre performance superiori e garantisce efficienza nelle applicazioni di erogazione e verniciatura. Vanta la più ampia area di lavoro nella sua classe ed è la soluzione migliore per la verniciatura di più parti contemporaneamente, così come pannelli di strumentazione e gruppo fari.

Classi di Protezione: II2G Ex px IIC T4 Gb - II2D Ex p IIIC T135°C Db IP66.

DATI TECNICI

Assi controllati:
 6
Carico utile:
 5 kg
Sbraccio massimo:
 1256 mm
Ripetibilità:
 ±0.15 mm
Peso:
 110 kg
Potenza richiesta:
 0.2 kVA
Opzioni di montaggio:
 Pavimento, Soffitto, Parete
Adatto per:
 Verniciatura

Velocità massima

Asse-S	185 ° /sec
Asse-L	185 ° /sec
Asse-U	185 ° /sec
Asse-R	360 ° /sec
Asse-B	410 ° /sec
Asse-T	500 ° /sec

MOTOMAN ROBOTICS ITALIA S.R.L. (MO)

SEGNA 4599

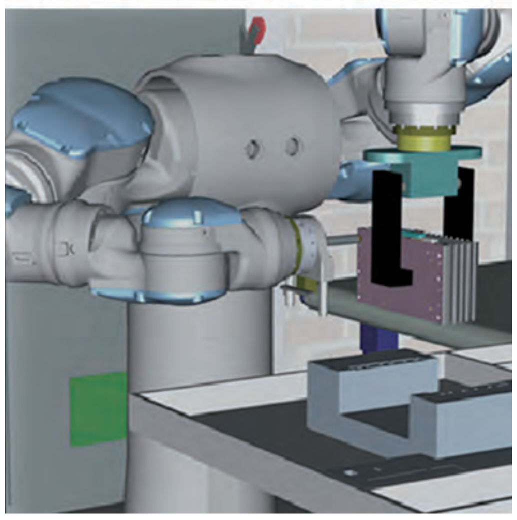
sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

SOFTWARE - HARDWARE

software per produzione

Ultima versione del software Tecnomatic





Siemens PLM Software annuncia il rilascio dell'ultima versione del software Tecnomatix®, la soluzione più diffusa al mondo nel campo del manufacturing digitale.

Tecnomatix è un portafoglio completo di soluzioni di digital manufacturing che aiutano a realizzare l'innovazione sincronizzando ingegnerizzazione del prodotto, la produzione di progettazione e produzione. Supportato dal best-in-class piattaforma Teamcenter Manufacturing PLM, Tecnomatix fornisce il set più versatile di soluzioni costruttive sul mercato oggi.

La versione 12 di Tecnomatix porta sul mercato una tecnologia avanzata di manufacturing nei settori di progettazione, simulazione e produzione per aiutare le aziende a costruire prodotti di qualità superiore a costi inferiori, attraverso una produzione più efficiente e flessibile.

Tra le funzioni chiave: Nuova applicazione web-based per la programmazione della produzione degli impianti - Maggiore simulazione logistica e ottimizzazione per i processi discreti e continui - Nuova tecnologia avanzata per la simulazione dei sistemi robotici per robot a doppio braccio e cooperativi - Soluzione avanzata per legare l'idea progettuale alle operazioni di produzione - Soluzione di big data avanzata per qualità dimensionale, visualizzazione dati e analisi

SEGNA 4587

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

AZIENDE IN PRIMO PIANO

SERVIZI ALLE IMPRESE

Con le migliorie a Solid Edge, Siemens incrementa la velocità nella progettazione di prodotto



La nuova release del software Solid Edge® di Siemens (Solid Edge ST7) introduce funzionalità che velocizzano notevolmente il processo di progettazione dei prodotti. Le migliorie alla modellazione 3D e al rendering delle immagini favoriscono alcune attività, aumentando fino a cinque volte la velocità rispetto alla versione precedente.

Produttività ed efficienza risultano ulteriormente aumentate grazie a migliorie alla gestione della progettazione e all'interfaccia utente di Solid Edge. Contestualmente al rilascio di Solid Edge ST7, la business unit PLM di Siemens ha ampliato l'offerta di app proprie e di terze parti che estendono il raggio d'azione di Solid Edge al di là delle funzionalità chiave per la progettazione. Le app arricchiscono Solid Edge con soluzioni integrate per librerie di parti standard, simulazione, produzione e supporto di dispositivi mobili.

Le nuove funzionalità di rendering avanzato in Solid Edge ST7, basate sulla tecnologia KeyShot® di Luxion, generano immagini e animazioni fotorealistiche in modo semplice e rapido direttamente dall'ambiente di modellazione. Queste nuove funzionalità assicurano un miglioramento notevole della qualità complessiva dell'immagine e velocizzano il rendering in tempo reale di modelli 3D con qualità fotografica, fino a cinque volte in base ai test condotti internamente.

Inoltre, la nuova funzionalità 3D Sketch di Solid Edge ST7 aumenta l'efficienza in diversi scenari di modellazione, consentendo ai progettisti di completare i processi di progettazione fino a due volte più velocemente e con maggiore flessibilità. Le funzionalità di Solid Edge ST7 per la gestione della progettazione, basate sul software Microsoft SharePoint®, consolidano l'approccio visuale alla gestione della progettazione con un nuovo sito per i flussi di lavoro che riunisce tutte le interazioni dell'utente in un unico punto.

Le migliorie di Solid Edge ST7 sono completate dall'ampliamento della famiglia di app avanzate. Le nuove app per Solid Edge offrono funzionalità più estese per la progettazione, la produzione e la collaborazione, velocizzando l'intero processo di sviluppo dei prodotti.

SEGNA **4543**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

altro

B&R riduce il tempo di sviluppo del 67% con la tecnologia mapp



Mapp è una rivoluzione nel software di automazione presentata da B&R a SPS IPC Drives di Norimberga. I blocchi software che costituiscono la struttura della nuova tecnologia mapp semplificano l'elaborazione di nuovi programmi e riducono il tempo di sviluppo di nuove macchine e sistemi in media del 67%. Allo stesso tempo, mapp consente di ridurre i costi per assistenza e manutenzione.

Il turbo boost per lo sviluppo utilizzando blocchi modulari - Parlando di progettazione di nuove macchine e sistemi, lo sviluppo del software sta diventando un elemento sempre più significativo in termini di tempi e di costi. Tuttavia, la maggior parte di questo lavoro viene speso per la programmazione di funzioni base come per esempio il caricamento dei dati della ricetta.

Mapp elimina queste attività ricorrenti di programmazione fornendo agli sviluppatori blocchi pre-configurati facili da utilizzare e già ampiamente testati. I programmatori possono quindi concentrarsi solo sul proprio compito principale: l'implementazione di processi di macchina o di sistema all'interno del software applicativo.

I blocchi mapp sono perfettamente integrati nel software di automazione di B&R. Ciò significa che qualsiasi sviluppatore, lavorando con Automation Studio, può implementare blocchi mapp per rendere il proprio lavoro più semplice e il software applicativo più chiaro. I risultati finali parlano da soli: maggiore disponibilità della macchina, minori costi di manutenzione e collaborazione tra team molto più proficua.

SEGNA **4586**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

cad / cam / cae

Aggiornamento al software di nesting CAD/CAM ProNest



Hypertherm, ha introdotto un aggiornamento importante della versione al suo software di nesting CAD/CAM avanzato ProNest® per il taglio automatico.

ProNest 2015 contiene diversi miglioramenti studiati per rendere il software più efficiente e più facile da usare.

A seguire alcune funzioni rilevanti:

Un processo per l'applicazione di schema di taglio automatico chiamato IntelliChoice™ che prende decisioni avanzate sugli schemi di taglio in base ai pezzi disponibili nell'elenco pezzi.

- Interfaccia utente intuitiva e semplificata che si allinea più strettamente all'aspetto e al funzionamento delle applicazioni di business comunemente usate.
- Schede per navigare rapidamente tra gli schemi di taglio, inserire nuovi schemi di taglio o riordinare gli schemi di taglio facendo clic e trascinando le schede sulla posizione desiderata.
- Capacità di esportare gli schemi di taglio direttamente in un file DXF senza installare una speciale configurazione DXF polilinea o cambiare macchina.
- Tasti di scelta rapida estesi a tutta la navigazione nel software.
- Più funzioni standard come OneClick™, un potente modulo di produzione che automatizza diverse attività, e Custom Remnants™, uno strumento che consente agli utenti di inserire le dimensioni di una lamiera o rimanenza irregolare e quindi di completare uno schema di taglio. In precedenza, questi due moduli erano venduti separatamente.

"Le opinioni dei clienti insieme a quasi 50 anni di storia di Hypertherm nello sviluppo della tecnologia di taglio hanno dato vita a un prodotto che aumenterà sicuramente il risparmio sui materiali, promuoverà la produttività, abbasserà i costi operativi e migliorerà la qualità dei pezzi", ha affermato Derek Weston, responsabile marketing del prodotto per i software CAD/CAM di Hypertherm. "Inoltre, ProNest 2015 vanta una maggiore competenza nei processi di taglio integrati nel codice NC rispetto a qualsiasi altro software, consentendo ai nostri clienti di sfruttare le tecnologie brevettate come True Hole®, True Bevel™e Rapid Part™."

SEGNA **4542**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Pump Genius, un nuovo software per il controllo delle pompe



WEG, leader mondiale nel campo delle tecnologie di automazione e di controllo, ha presentato il software per il controllo di processo Pump Genius che consente ai tecnici di ottimizzare i propri sistemi di pompaggio, per un funzionamento più efficiente. Il software è progettato per ridurre i costi di esercizio e di manutenzione dei sistemi di pompaggio aumentando nel contempo l'accuratezza e la protezione del processo.

Il software opera con il popolare azionamento WEG CFW11 per un semplice controllo dei processi del sistema, fornendo il controllo e la protezione simultanea di più pompe, oltre al monitoraggio dell'intero sistema. Pump Genius è utilizzabile con qualunque sistema che richieda portata o pressione costanti ed è in grado di gestire e monitorare in modo coordinato fino a sei pompe.

L'impiego del software con pompe in parallelo aumenta la flessibilità del sistema di pompaggio in esercizio e nell'applicazione, aumentando nel contempo la durata utile del sistema. Questo fornisce la portata necessaria in base alle richieste del sistema di pompaggio, consentendo nel contempo la diagnosi dei guasti e facilitando il mantenimento del funzionamento senza interruzioni consentendo così ai tecnici di massimizzare l'efficienza del sistema.

Il software tiene conto dei punti di taratura superiore e inferiore, dei requisiti in termini di tempo di funzionamento comandando l'attivazione in anticipo o in ritardo delle pompe in base ai tempi di funzionamento del motore.

Rispetto a soluzioni software alternative, il software Pump Genius di WEG monitora le ore di funzionamento di tutte le pompe del sistema, aggiungendo e rimuovendo pompe in base alle variazioni della richiesta, tutto senza richiedere l'impostazione di alcun timer per il ciclo. Questo garantisce tempi di funzionamento uguali per tutte le pompe senza alcuna supervisione.

Un'altra caratteristica importante è rappresentata dalla capacità di disporre di pompe master e slave flottanti piuttosto che di pompe master e slave prefissate come avviene nei sistemi di tipo tradizionale.

Pump Genius rileva automaticamente se la pompa master non risponde a causa della perdita del sensore o di altre condizioni di guasto e assegna un'altra pompa come master, mantenendo in ogni momento la continuità operativa nel corso del processo. La transizione tra gli azionamenti master avviene in modo continuo, senza interruzione del processo, in modo che i tecnici possano confidare sul fatto che il proprio sistema funzioni in modo affidabile ed efficiente.

SEGNA **4588**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

METROLOGIA E CONTROLLO QUALITÀ
strumenti e macchine di misura

NUOVO Micrometro ottico a 2 assi LS-9006D / LS-9030D KEYENCE



Il sensore privo di parti in movimento offre lunga durata e quasi nessuna manutenzione. Il sistema, privo di parti in movimento e con una fonte di luce a LED verde, rende superflua la necessità di eseguire una calibrazione costante a causa dell'usura del motore e del deterioramento del laser. La struttura robusta e le unità di purificazione dell'aria incorporate garantiscono misurazioni e ispezioni stabili per un lungo periodo di utilizzo.

Eliminando lo specchio rotante poligonale e il motore, entrambi soggetti a forte usura durante il funzionamento normale, è stata realizzata una struttura senza parti in movimento, riducendo considerevolmente i costi di manutenzione. Dotata di serie di involucro classe IP67 e unità di purificazione dell'aria, la serie LS-9000 garantisce un funzionamento sicuro e di lunga durata in ambienti diversi. Diametro esterno, posizione del centro, rilevamento "lump e neckdown" possono esere effettuati su un sistema singolo.

Grazie alla velocità di campionamento più elevata della sua categoria pari a 16000 campioni/sec. e alla combinazione della funzione di ritardo e della funzione di calcolo tra le uscite, è possibile effettuare la "misurazione del diametro esterno" e il rilevamento "lump e neckdown" su un sistema singolo, riducendo i costi iniziali e di esercizio.

In passato ciascuna di queste due funzioni richiedeva un sistema proprio. Specifiche: Campo di misurazione (LS-9006D/LS-9030D): Da ø0,04 mm a ø6 mm / Da ø0,3 mm a ø30 mm - Oggetto più piccolo rilevabile (LS-9006D/LS-9030D): 0,04 mm /0,3mm - Ripetibilità (LS-9006D/LS-9030D): ±0,03 µm/±0,1 µm - Precisione di misurazione (LS-9006D/LS-9030D): ±0.5 µm/±2 µm - Ciclo di campionamento: 16000 campioni/sec - Sorgente luminos: a LED verde InGaN - Temperatura ambiente: Da 0 a +50°C - Umidità relativa: Da 20 a 85% UR (senza condensa) - Luce ambiente: Lampada a incandescenza /fluorescente da 3000 lux o meno - Resistenza alle vibrazioni: Da 10 a 55 Hz in doppia ampiezza 1,5 mm, 2 ore in ogni direzione (X, Y, Z) - Resistenza agli urti: 15 g/6 ms - Classificazione involucro: IP67 (incluso connettore)

SEGNA 4544

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Novità Sistemi di visione



Con la nuova funzione LumiTrax i sistemi di elaborazione delle immagini diventano ancora più semplici da usare.LumiTrax usa la nostra nuovissima telecamera ad altissima velocità CV-X 200 e l'illuminazione a segmenti ad alta velocità per acquisire il pezzo target. Si tratta di un metodo di imaging totalmente nuovo in cui vengono analizzate più immagini acquisite con luci accese da diverse direzioni per poter generare le immagini di forma (irregolarità) e texture (modello).

Questo consente di eliminare l'influenza della variabilità dei pezzi e i disturbi dell'ambiente che impediscono ispezioni stabili: diversamente dal passato quando questa attività richiedeva molto tempo ed esperienza, ora chiunque può eseguire l'elaborazione delle immagini senza problemi.

L'estrazione delle stampigliature incise da superfici estruse altamente irregolari e la rimozione del bagliore durante l'ispezione delle superfici delle pellicole stampate sono ora attività di facile esecuzione.

Questo prodotto dispone di un nuovo algoritmo che riduce il tempo e l'impegno necessari per l'acquisizione delle immagini per le ispezioni. Il nuovissimo sistema LumiTrax elimina i problemi più comuni. Le luci vengono accese da diverse direzioni e l'elaborazione viene eseguita ad altissima velocità. Le variazioni dell'intensità della luce di ciascun pixel fra le diverse immagini vengono analizzate per dividere forme (irregolarità) e texture (modello) in immagini differenti.

I prodotti KEYENCE sono pensati appositamente per aggiungere valore ai processi di ricerca e produzione dei nostri clienti. Il nostro team di ricerca e sviluppo è costantemente al lavoro per migliorare la nostra offerta, e non si accontenta di soddisfare al meglio le aspettative dei clienti, ma arriva addirittura a superarle.

I prodotti KEYENCE sono progettati per essere versatili e poter essere utilizzati in qualsiasi settore industriale e in numerose applicazioni. Il nostro obiettivo è offrire i migliori prodotti al mondo per le esigenze delle applicazioni di oggi e di domani.

SEGNA 4589

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

IL BARATTO TRA LE AZIENDE

BexB
Business eXchange Business

Una risposta concreta al problema del credito

Mai fino ad oggi le piccole e medie imprese italiane hanno subìto una stretta creditizia come quella cui stiamo assistendo.
Acquisti ed investimenti vengono costantemente posticipati, nella migliore delle ipotesi, anche a rischio di mettere seriamente in pericolo la competitività dell'azienda stessa. Dal punto di vista psicologico, inoltre, è facile incontrare imprenditori che vivono il presente con un senso di passiva attesa di un futuro incerto e poco incentivante. Ma è veramente utopistico pensare di preservare – pur nel rispetto di un responsabile senso di realtà- almeno un poco di quell'ottimismo che da sempre contraddistingue un positivo (e corretto) atteggiamento imprenditoriale? Certamente non si può sottovalutare la grande importanza del momento economico che sta vivendo il mondo intero, e soprattutto occorre abituarsi rapidamente ai molti e rapidi mutamenti che ci attendono nel futuro. Ciononostante, lo insegna la storia, ogni volta che accadono grossi cambiamenti, immancabilmente si aprono nuove opportunità.
Nel nostro paese, ad esempio, sta crescendo a ritmi assai sostenuti il fenomeno del barter industriale (barter significa baratto), una risposta concreta al problema del credito cui si faceva cenno sopra.

Di che cosa si tratta?

Il barter permette di acquistare prodotti o servizi utili alla propria azienda senza alcun esborso monetario. Facciamo l'esempio di un'azienda che operi nella meccanica, ad esempio una torneria che faccia lavorazioni conto terzi. Tale azienda avrà sicuramente in programma una serie di acquisti, che vanno dagli utensili a nuovi macchinari ed attrezzature, dai trasporti allo smaltimento dei rifiuti, dal software cad-cam alla ristrutturazione o costruzione di un nuovo capannone.. E come si paga, se non in denaro? Gli acquisti vengono ripagati con la fornitura di propri prodotti o servizi, che compensano il valore di quanto è stato acquistato.
Il vantaggio, oltre a quello economico, è evidentemente quello di allargare la propria clientela, grazie agli scambi effettuati all'interno del circuito di imprese che operano in barter. In Italia l'azienda che si occupa di barter industriale per le piccole e medie imprese si chiama BexB SpA (www.bexb.it).
E' operativa dal 2001, raccoglie nel proprio circuito circa 3.300 aziende operanti in circa 150 settori merceologici, e ha realizzato scambi nel 2008 per 35 milioni di euro, con un incremento sul 2007del 40%.
Il comparto della metalmeccanica, da sempre presente in BexB, è al centro di una campagna volta ad accrescere le aziende presenti nel circuito, in quanto si ritiene che molti siano i vantaggi per le aziende metalmeccaniche che decideranno di conoscere ed entrare a far parte del circuito BexB.
Per richiedere maggiori informazioni attraverso la visita di un consulente BexB, compila il fax richiesta INFO.

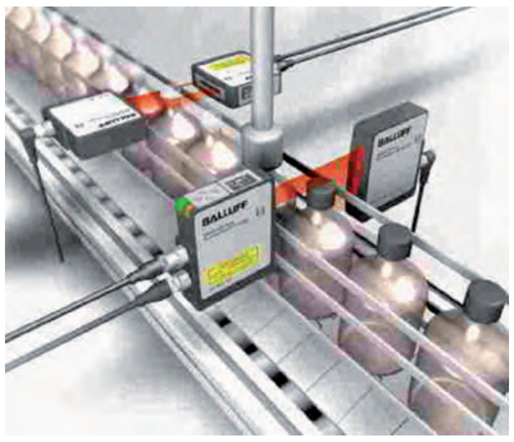
Eugenio Bianchi

Segna 3704

sul fax richiesta info a pag. 19

altro

BIA a griglia luminosa ad alta risoluzione



Balluff ha sviluppato una nuova griglia luminosa ad alta risoluzione per il rilevamento di oggetti ottici con una larghezza di 50 mm e una distanza massima di 2 metri. Il dispositivo, che comprende un trasmettitore con laser a luce rossa ad alte prestazioni e un ricevitore, funziona in modo completamente autonomo, senza richiedere accessori addizionali come un PC o software speciale. Tutte le impostazioni possono essere eseguite tramite un display sul ricevitore. L'elevata risoluzione di 0,01 mm apre molte possibilità applicative.

Sono valutate non solo la quantità luminosa della luce laser rossa particolarmente omogenea, ma anche la localizzazione e la posizione all'interno della griglia luminosa.

Inoltre, l'emettitore e il ricevitore sono protetti da una robusta custodia industriale e possono essere allineati in modo semplice e rapido utilizzando la visualizzazione grafica dal vivo sul display multifunzione integrato. L'utente può insegnare al sistema fino a sei oggetti differenti utilizzando i pulsanti e può nascondere le ostruzioni nel campo di misura (blanking).

In questo modo, è possibile rilevare in modo affidabile oggetti differenti, nonché confrontarli e selezionarli in base a minime differenze di dimensioni.

Altre applicazioni includono i controlli di presenza e di altezza. Il risultato dell'ispezione è quindi disponibile su due uscite analogiche e tre digitali. A partire da Maggio 2014, sarà disponibile anche una variante con interfaccia IO-Link.

SEGNA 4545

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Misuratore di Potenza Delta Serie DPM-C530A



La serie di misuratori di potenza DPM-C530A Delta fa parte delle soluzioni di automazione globale Delta. Essa permette il monitoraggio della potenza e del consumo energetico, che rappresenta il primo passo per ridurre i costi operativi. La Serie DPM-C530A offre la misura precisa di vari parametri, inclusi corrente trifase, tensione, fattore di potenza, potenza attiva e reattiva, nonché potenza apparente. E' possibile misurare armoniche, distorsione armonica totale, fino alla 31a distorsione armonica individuale e sbilanciamento con una elevata precisione, oltre a energia elettrica bidirezionale e parametri della potenza, con un'accuiratezza di Classe 0,5S per l'energia attiva secondo gli standard IEC62053 e CNS14607.

Inoltre, la serie offre un allarme di superamento del limite e una memoria per le registrazioni storiche e di monitoraggio real-time, inoltre supporta la misura di qualità della potenza, inclusi la distorsione armonica totale, le singole armoniche fino alla 31° e lo squilibrio di tensione e di corrente. Il DPM-C530A è la soluzione perfetta per i sistemi di gestione dell'energia e per gli impianti che hanno elevati requisiti di controllo della qualità della potenza.

Applicazioni sono i quadri di distribuzione della potenza a tensione medio/bassa, i sistemi di gestione dell'energia e tutti i tipi di linee di produzione. La serie è dotata di un LCD widescreen con elevata risoluzione. La sua memoria incorporata di 8Mbyte permette di registrare fino 2 mesi di valori di misura della potenza e dell'energia elettrica per analisi storiche. Può anche registrare fino a 500 allarmi, la capacità più elevata del settore. La Serie DPM-C530A è stata progettata con grado di protezione IP52 e approvazione di sicurezza CE. La comunicazione è semplice grazie alla porta di comunicazione RS-485 incorporata e alla capacità di supportare Modbus RTU/ASCII. La Serie DPM-C530A è stata progettata per essere integrata senza problemi nelle soluzioni di automazione completa Delta, che includono PLC, azionamenti, motori, HMI, sensori, sistemi di misura e molti altri prodotti, rendendo Delta un fornitore a pieno titolo per tutte le esigenze di automazione.

SEGNA 4590

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

LOGISTICA, TRASPORTI, MAGAZZINO, MANUTENZIONE

barriere metalliche e protezioni anti-infortunistiche

Protezioni a bordo macchina Arimetal

ARI metal dal 1992 è specializzata nella produzione e nell'utilizzo del sistema costruttivo modulare "L'ALLUMINIO DI SISTEMA®", – in questi 20 anni, oltre duemila clienti hanno usato questa idea per la costruzione di strutture modulari di protezione a bordo macchina per l'industria, al fine di salvaguardare la sicurezza nei luoghi e nelle aree di lavoro in base alle direttive comunitarie (EN).

Le protezioni vengono realizzate in base alle lavorazioni eseguite dalle macchine e sfruttando l'esperienza dei nostri progettisti.

Una protezione per macchina prove su pezzi meccanici è stata realizzata in profilo 32x32 4 cave e policarbonato trasparente. In particolare, i profili vengono calandrati dall'azienda ARI metal per seguire la sagoma della macchina da proteggere e garantire la sua funzionalità d'esercizio. In questo modo ARI metal garantisce non solo prodotti funzionali, ma anche di buon impatto visivo.



Una protezione per macchina taglio ad acqua è stata realizzata in profilo 32x32 – 32x45 in policarbonato trasparente e lamiere verniciate. ARI metal offre anche la possibilità di verniciare i profilati partendo da profili estrusi grezzi con RAL definito dal cliente.

Una protezione per macchina di lavorazione di pezzi in plastica è stata realizzata in profilati 32x32 e rete zincata 25x25 mm.

SEGNA 4592

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

La nuova porta MEKKANO da Della Casa reti.



Presentata all'ultima BIMU, dall'azienda modenese, la nuova porta MEKKANO

La nuova porta MEKKANO si integra nei componenti per le barriere antintrusione EASY BARRIER superando i limiti delle costruzioni in carpenteria saldata.

Utilizzando elementi preverniciati e originali sistemi di collegamento con bloccaggio a vite, è infatti possibile assemblare velocemente e in maniera pulita porte di diversa larghezza, subito pronte per l'installazione. Con gli stessi elementi, la portaMEKKANO può essere allestita in configurazione destra o sinistra, con apertura esterna oppure interna.

Tutte le configurazioni della porta sono ottenibili sia per la versione con traverso superiore che senza.

L'elevata robustezza degli elementi di collegamento conferisce alla struttura una rigidità paragonabile a quella di una classica intelaiatura saldata.

SEGNA 4563

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

FIERE, OPEN HOUSE, INAUGURAZIONI, EVENTI

fiere specializzate

MIDEST 2014: SI CHIUDE UNA BELLA EDIZIONE



In un contesto economico difficile, il salone MIDEST - numero uno mondiale tra i saloni della subfornitura industriale – che si è svolto dal 4 al 7 novembre presso il quartiere espositivo di Paris Nord Villepinte, ha registrato un autentico successo. Benché alla sua apertura il salone registrasse un'essenziale stabilità della superficie espositiva e del numero degli espositori, grazie a 1.678 aziende provenienti da 45 paesi - cifre simili a quelle dell'edizione precedente, 41.048 operatori del settore appartenenti a tutti i settori industriali e provenienti da 78 paesi sono venuti a scoprirne l'offerta. Tutti visitatori, anche secondo le dichiarazione degli espositori, estremamente qualificati che hanno portato con sé progetti e prospettive business concrete. Da segnalare tra i numerosi punti di forza del salone il posizionamento al posto d'onore e per la prima volta di un paese del Nord Africa – la Tunisia - , ma anche quello della Normandia. Senza dimenticare il focus sull'aeronautica e la stampa 3D, la presenza del camion « Destinazione Plasturgia MAJOR » e l'accoglienza, assicurata dalla Federazione Francese delle Industrie Meccaniche (FIM, dei consiglieri per l'orientamento degli istituti scolastici della regione Paris Ile-de-France. Questi eventi hanno registrato un notevole successo. Una riuscita completata da appuntamenti imperdibili quali i Trofei, gli appuntamenti d'affari, le conferenze, lo studio TV…

Visitatori numerosi e di qualità - L'ottimo stato di salute di un salone come MIDEST è ben te-

stimoniato dal dinamismo dei subfornitori e dalla motivazione dei loro rappresentanti di categoria e nazionali nel riunirli e promuoverne il know-how. Il salone ha così riunito quest'anno 1.678 subfornitori provenienti da 45 paesi, quasi lo stesso numero dello scorso anno. Nel dettaglio, la subfornitura francese rappresenta l'offerta principale costituendo il 61% degli espositori, cioè 1.016 imprese. Per quanto riguarda la partecipazione internazionale, l'insieme dei partner stranieri di MIDEST ha riunito 662 imprese, rafforzando la rappresentativa internazionale all'interno del salone. Per quanto concerne i visitatori, MIDEST registra una sostanziale stabilità con una leggera perdita del 2,5% rispetto alla scorsa edizione ma con un aumento del 4% rispetto al 2012 : 41.048 operatori del settore da 78 paesi sono venuti ad incontrare gli espositori, portando con sé progetti concreti. Tra questi visitatori il 17% era di provenienza internazionale (+2% rispetto al 2013) da 78 paesi. La top 5 dei paesi visitatori internazionali : Belgio, Spagna, Italia, Germania e Tunisia. MIDEST ha potuto inoltre beneficiare di una notevole copertura da parte dei media grazie alla presenza durante i quattro giorni del salone di un centinaio di giornalisti francesi ed internazionali.

Numerosi momenti forti ed eventi collaterali - Numerose conferenze e trasmissioni all'interno dello studio TV - Collocamento al posto d'onore di una nazione del Nord Africa – la Tunisia – ed anche della Normandia grazie a due grandi spazi espositivi - Un ampio successo ha raccolto l'evento collaterale: il camion "Destinazione Plasturgia MAJOR" della Federazione della Plasturgia e dei Compositi – Importante l'invito rivolto ai consiglieri per l'orientamento degli istituti scolastici della regione Paris Ile-de-France dalla FIM per scoprire direttamente all'interno del salone la ricchezza delle professioni della meccanica nell'ambito della nuova « Piazza della Meccanica ».

I Trofei MIDEST 2014 hanno premiato una decina di espositori che si sono distinti per la propria eccellenza in diversi settori .

b2fair – Business to Fairs® ha proposto per il quarto anno consecutivo degli appuntamenti d'affari che hanno dato luogo a 1.300 incontri qualificati e su misura, che hanno consentito di mettere in relazione subfornitori e/o committenti.

Lo studio TV del salone ha accolto gli attori di spicco dell'industria e della subfornitura presenti all'interno delle corsie del salone : in tutto, sono state realizzate non meno di 38 interviste.

MIDEST è stato inoltre il teatro di numerose conferenze che hanno proposto al pubblico un panorama delle ultime evoluzioni del settore. In totale, 917 persone hanno assistito a questi interventi e alle conferenze flash animate dal CETIM, Centro Tecnico delle Industrie Meccaniche Francesi.

Infine il salone è stato l'occasione per presentare la nuova edizione di MIDEST MAROC.

Appuntamento dal 17 al 20 novembre 2015 per la prossima edizione

SEGNA 4597

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

profilo d'azienda

Componenti idraulici firmati fratelli Barzon si fanno largo anche all'estero.

Il made in Italy nel settore oleodinamico riscuote larghi consensi.

Dal 1960 ad oggi, Fratelli Barzon (VA) ne ha fatta di strada. Nata nel 1960 come officina oleodinamica per la produzione di raccordi per tubi flessibili e adattatori (BSP,DIN, ORFS,



JIC) in acciaio al carbonio, in breve tempo amplia la propria attività includendo anche la vendita e l'assemblaggio di tubi flessibili trecciati e spiralati per diverse applicazioni (olio, acqua, acido, vapore, liquidi alimentari, carburante, materiale abrasivo ecc.). In seguito, con l'ingresso in azienda della seconda generazione, Barzon ha ampliato la propria struttura ed allargato i propri confini. Oggi, oltre alla struttura originale, l'azienda dispone di un'area di rivendita di oltre 1000 mq. potenziata da magazzini automatici. Qualità, ricerca, innovazione oltre ad un ottimo servizio d'assistenza e un accurato supporto tecnico, sono stati particolarmente apprezzati dai clienti stranieri operanti nei settori della manutenzione industriale, delle macchine movimento terra e sollevamento.

La ricchissima sezione prodotti del sito www.barzon-srl.com completa di un'area riservata nella quale richiedere quotazioni on line è un chiaro esempio della completezza di gamma e della volontà della proprietà di essere sempre a disposizione del cliente.

SEGNA 4567

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Assistenza informatica 2.0: lavorare con un sistema informatico di cui fidarsi è un bel vantaggio!



Avete mai considerato quanto vi può costare il personale inattivo impossibilitato ad utilizzare i PC, i documenti sul server, il gestionale o la posta elettronica anche se solo per poche ore?

Ora è possibile migliorare la propria efficienza e quindi la competitività aiutati da strumenti informatici correttamente funzionanti. Mantenere in forma i vostri Personal Computer, Server ed apparati di rete vi può permettere di ridurre al minimo o evitare i blocchi dell'attività lavorativa dovuti a sistemi informatici malfunzionanti.

Il nostro obiettivo è mantenere continuamente la completa funzionalità dei vostri sistemi tramite il "Servizio Remoto Gestione Sistemi IT" che, con molteplici controlli automatizzati, ci trasmette in tempo reale le informazioni sullo "stato di salute" del vostro sistema e, in caso di allarme, ci permette di attivarci velocemente per prevenire e risolvere il problema prima che il vostro lavoro subisca interruzioni.

Ci occupiamo sia della manutenzione sia della consulenza personalizzata per orientarvi alla migliore soluzione in merito all'utilizzo, sostituzione e aggiornamento del vostro sistema. Siamo un'azienda che opera nel settore informatico dal 1996 e molti dei nostri clienti ci accompagnano da 20 anni riconoscendoci la loro fiducia. Affidabilità, competenza e responsabilità sono per noi valori fondamentali per svolgere il nostro lavoro.

Vi aspettiamo per dare una nuova "carica" a voi e al vostro sistema!

FINANZIAMENTI

Pronti i voucher da 10 mila euro per la digitalizzazione delle Pmi

01 Ottobre 2014

Firmato il decreto attuativo per l'erogazione dei contributi a fondo perduto destinati all'acquisto di software, hardware e servizi che consentano il miglioramento dell'efficienza aziendale.

Partono i finanziamenti per la digitalizzazione delle Pmi previsti dal piano"Destinazione Italia", Mise e Mef hanno firmato il decreto, che consente a micro, piccole e medie imprese di ottenere un voucher fino a 10 mila euro per l'acquisto di software, hardware e servizi.

Si tratta di una vasta platea di interventi che potranno consentire alle Pmi di accedere a un contributo pari al 50% delle spese ammissibili.

Per informazioni
http://www.2dc.it
email info@2dc.it
tel 051 0547070

SEGNA 4559

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Fornitura di acciai speciali, tubi e barre cromate







WINTRADE srl è specializzata nella fornitura di acciai speciali, tubi e barre cromate per produttori di cilindri idraulici. Nata nel 2002, è formata da una squadra giovane e dinamica con base a Bentivoglio (BO). Ogni anno movimentiamo 10.000 tonnellate di acciaio, abbiamo più di 1000 clienti in tutta Europa, e soddisfiamo le loro necessità rifornendoli di barre in acciaio, tubi e barre cromate.

Chi lavora con noi conosce i nostri PUNTI DI FORZA:Tempestività nella consegna, garantita dall'utilizzo di automezzi di nostra proprietà (anche per quantità ridotte) - Varietà dei materiali trattati - Disponibilità di materiale dal pronto - Competitività delle quotazioni - Servizio di taglio a misura su tutti i materiali.

Wintrade S.r.l. è in grado di fornire barre laminate, barre fucinate, barre pelate, barre rettificate e barre trafilate. Le marche trattate spaziano dal S355J2 al C45, oltre ad un'ampia gamma di acciai speciali quali ad esempio ASTM A350 LF2, 42CrMo4, 41CrAlMo7, 39NiCrMo3, 30NiCrMo12, 20MnCr5, 18NiCrMo5, 16CrNi4, 11SMn30, 11SMnPb36, 100CrMo6, ecc.

Collabora da anni, con i migliori produttori di tubo Europeo - Seleziona i propri fornitori, tramite severi controlli qualitativi, il rispetto delle consegne, e del reciproco "Rispetto" commerciale. Tutto questo ha permesso di instaurare un ottimo rapporto di Business per entrambi.

Wintrade S.r.l. è uno dei maggiori distributori mondiali di alberi di precisione, barre cromate, tubi levigati H8 e cromati esternamente f7 " Per steli". Si distingue per la sua gamma completa di materiale pronto comprendente dal diametro 4 mm. fino al diametro 500 mm. con lunghezze che possono arrivare anche a 20 metri.

Wintrade S.r.l ha concentrato i propri sforzi e investito moltissimo sul problema della corrosione, specializzandosi anche nella fornitura di barre cromate in acciaio inossidabile, barre nichelate cromate e Tubi cromati in acciaio INOX. I servizi che mettiamo a disposizione dei nostri clienti sono: TAGLIO (offriamo la possibilità di effettuare tagli su misura di diverso tipo, a seconda delle vostre esigenze). – CONSEGNA (Una raffinata logistica permette di effettuare il servizio di immediata consegna direttamente con mezzi nostri).

ALTRI SERVIZI : Si effettuano lavorazioni di taglio, tornitura, rettifica e cromatura anche su particolari a disegno.

Per tutti i tipi di materiale è possibile richiedere il relativo certificato di conformità con indicazioni relative a: tipo di materiale spedito - proprietà meccaniche - composizione chimica (%) - risultati del test di corrosione in nebbia salina - altri test/ispezioni: controlli dimensionali e visivi.

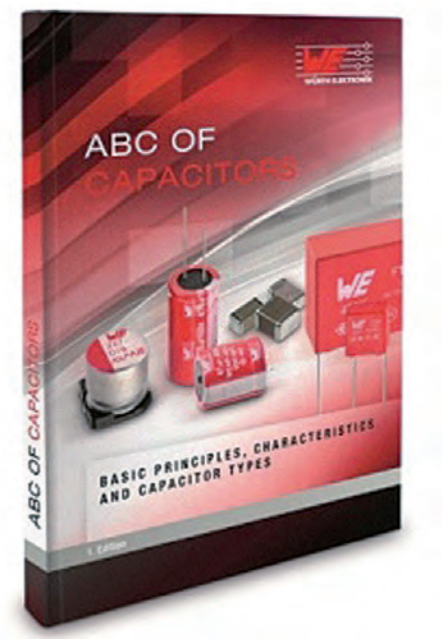
SEGNA 4566

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

SCUOLE, CORSI, CONVEGNI, EDITORIA SPECIALIZZATA

libri e periodici specializzati

Manuale Würth Elektronik eiSos: l' "ABC dei condensatori"



La Würth Elektronik eiSos GmbH & Co. KG, produttrice di componenti elettronici ed elettromeccanici, pubblica un nuovo manuale specializzato sulla tecnica dei condensatori. Il compendio di quasi 80 pagine "ABC dei condensatori: principi base, parametri e modelli di condensatori" è disponibile in tedesco ed in inglese e può essere ordinato da subito alla pagina www.we-online.com/abc. L'autore Stephan Menzel fornisce un'introduzione alla tecnica dei condensatori e descrive caratteristiche e parametri di numerosi modelli di condensatori. Questo manuale può essere impiegato come documento introduttivo per gli apprendisti o come ripasso ed approfondimento delle conoscenze sui condensatori e sul loro impiego sui componenti.

„Per la Würth Elektronik eiSos GmbH & Co. KG è importante mettere a disposizione conoscenze tecniche e comunicarle alla clientela. In questo stesso modo abbiamo già esplicato le nostre conoscenze tecniche nei settori dell'induttività, dei trasformatori, dell'elettromeccanica e della simulazione con LTspice. Considerando il fatto che attualmente stiamo ampliando la nostra gamma nel settore dei condensatori ci è venuta l'idea di fare anche questaofferta: L',ABC dei condensatori' è un manuale tecnico base che presenta in forma compatta i rapporti ed i parametri tecnici dei condensatori", spiega l'autore Stephan Menzel, Product Development Manager Capacitors del gruppo Würth Elektronik eiSos GmbH & Co. KG.

A cosa fare attenzione durante la scelta di un condensatore: Menzel, che lavora per il gruppo Würth Elektronik ed è responsabile del settore condensatori elettrolitici in alluminio e a polimeri organici, spiega all'inizio del manuale i rapporti del campo elettrico, la permettività, la struttura ed i principi attivi di un condensatore. Per assicurare agli utenti di sapere a cosa fare attenzione quando devono scegliere un condensatore, vengono poi illustrati i parametri elettrici e le relative dipendenze. Segue una panoramica dettagliata sui modelli di condensatori esistenti ed infine un elenco di riferimenti bibliografici.

SEGNA 4582

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

ECO INDUSTRIA

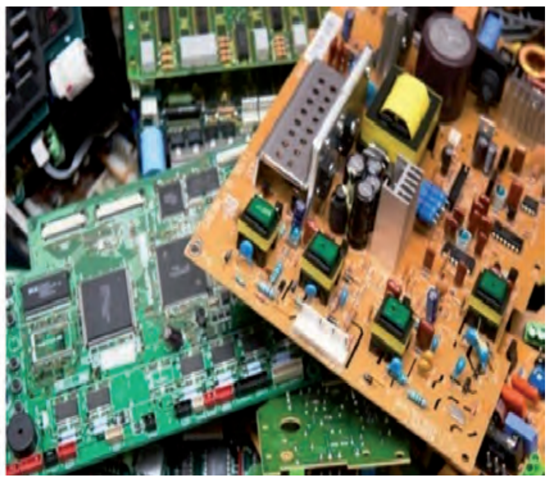
recupero materiali ed energia

Servizio di raccolta dei rifiuti

ElettroEcoService (BS), è il servizio di raccolta dei rifiuti e degli scarti elettronici direttamente presso il cliente, con mezzi appropriati alle diverse esigenze. Il servizio è rivolto a imprese o enti che utilizzano apparecchi elettrici o elettronici per la propria attività e a imprese che producono apparecchiature e hanno la necessità di smaltire i loro scarti o sfridi. Il prelievo del materiale è effettuato da personale specializzto nella logistica e nella gestione dei documenti necessari. Al cliente viene rilasciata la prima copia del formulario di identificazione rifiuto, documento di importanza fondamentale nella gestione dei rifiuti, previsto per legge.

La nostra azienda offre un servizio su misura e qualificato per lo smaltimento di ogni tipologia di apparecchiatura elettrica ed elettronica (RAEE, rifiuti elettronici), propone anche il servizio di raccolta specifico, la cancellazione dei cespiti, la distruzione dei dati, il supporto normativo... Il personale istruito, le attrezzature adeguate e gli impianti di recupero specifici consentono di trattare la più vasta gamma di rifiuti elettronici per tipologia o dimensione: dal pc al falciatrice, dalla pompa per la benzina alle grandi attrezzature mediche... Il supporto normativo è fornito ai nostri clienti a garanzia della corretta procedura di gestione dei rifiuti. Affidarsi





alla nostra azienda significa semplificare la cancellazione dei cespiti dal relativo libro, senza la necessità di intraprendere noiose trafile burocratiche. Per i clienti con particolari esigenze di riservatezza, è stato sviluppato il programma di distruzione certificata dei dati. Inoltre, il servizio può essere completato con l'attività di ritiro delle apparecchiature direttamente presso il cliente.

Il servizio ElettroEcoService mette a disposizione dei clienti ilprogramma di distruzione dei dati certificato. Si tratta di applicare il sistema più sicuro per l'eliminazione delle informazioni: la distruzione fisca. I RAEE sottoposti al programma vengono gestiti secondo un protocollo di sicurezza speciale, i supporti sono rimossi, catalogati e distrutti uno a uno registrando sul certificato di distuzione l'evento. In generale, tutti i RAEE subiscono un trattamento per il recupero di materia direttamente presso il nostro impianto, il programma distruzione dati è, comunque, un servizio aggiuntivo per clienti che hanno esigenze particolari.

Assistenza alla gestione dei documenti : Ai nostri clienti possiamo offrire il servizio di assistenza necessario alla compilazione e amministrazione dei documenti relativi alla gestione dei rifiuti.

Documenti di utilizzo obbligatorio nella gestione dei rifiuti: Formulario (Fornitura del documento pre-compilato: solo una firma è l'onere da parte del cliente) - Registro di carico e scarico (Aiuto alla compilazione e alla gestione. Obbligatorio per i rifiuti pericolosi e per certe categorie di produttori di rifiuto) – MUD (E' il modello unico per la dichiarazione annuale dei rifiuti: se necessario, forniamo assistenza alla sua compilazione. Servizio quotato a parte).

SEGNA **E0498**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Mulini granulatori MG, MP, MR



Molinari(BG) si distingue da sempre per l'elevata innovazione nei prodotti offerti, costruendo e portando sul mercato macchinari di utilità industriale a basso impatto ambientale. L'Azienda è dotata di un Ufficio Tecnico in grado di progettare impianti di macinazione completi e un'officina meccanica attrezzata con un ampio parco di macchine utensili a controllo numerico per offrire lavorazioni completamente Made in Italy. Nel 1995 viene costruito e brevettato il Mulino Granulatore Molinari, una macchina totalmente nuova nel campo della macinazione che otterrà importanti risultati nel settore della granulazione di plastica, rifiuti, legno e pneumatici.

Il Mulino granulatore/macinatore Molinari è una macchina innovativa nel sistema di macinazione: il nostro sistema permette di ottenere produzioni più elevate rispetto ai mulini tradizionali (a martelli, a lame, ecc.), o di ridurre i consumi energetici fino al 30-50% a parità di produzione. È una macchina estremamente performante, soprattutto con i prodotti duri da trattare (legno di medie e grosse dimensioni, tubi di polietilene, PVC, ecc.) che possono essere macinati con griglie aventi fori da 12, 8, 6, 4, 3 mm. (ad esempio dal legno per ottenere segatura). I modelli "MG" sono mulini alimentati dall'alto tramite una tramoggia di carico.

Mulino Orizzontale per tubi - Una speciale applicazione permette di granulare prodotti di grosse dimensioni come tubi di lunghezza fino a 6 metri e diametro fino a 800 mm. grazie alla modalità di carico frontale. Il prodotto posizionato in un cassone viene spinto da un pressore contro il rotore. La spinta è regolata in funzione dell'assorbimento del motore principale.

Materiali Trattati : legno, plastica, gomma, ramaglie, pallet... Il materiale in entrata può essere di piccole dimensioni (ritagli di scarti di lavorazione, bottiglie, fustini, flaconi, pezzami, tdf di legno, ecc.) o grandi (fusti da 200 l, paraurti, cruscotti, materozze, cassette, ramaglie, pallet, ecc.). Per la macinazione di: Bottiglie e fustini – TDF – Paraurti – Cruscotti – Pallets.

SEGNA **E0499**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

fiere e mostre di settore

Green Mobility Show: a Venezia l'appuntamento per scoprire e provare la mobilità sostenibile acquea e terrestre



3km di viabilità interna ed uno spazio acqueo di 120.000mq riservati ai test drive. Un ricco calendario di incontri, workshops e roadshow che metterà a confronto aziende, mondo della ricerca e pubbliche amministrazioni.

Attenzione puntata a Venezia sulla mobilità sostenibile. Si terrà al Porto Crociere, il 6 e 7 marzo 2015, la seconda edizione di Green Mobility Show, mostra congresso organizzata da VTP Events, società controllata al 100% dalla Venezia Terminal Passeggeri che presenterà ad operatori del settore ed al vasto pubblico, le tecnologie e le soluzioni più innovative per ridurre l'impatto ambientale e migliorare l'efficienza del trasporto nautico e terrestre.

Ingresso gratuito per la manifestazione che rappresenta un palcoscenico privilegiato dove scoprire e provare le ultime novità in tema di veicoli compatibili per il trasporto pubblico e privato.

" In accordo con le ditte espositrici, **- evidenzia Roberto Perocchio, Amministratore Delegato di VTP Events** - *, stiamo preparando un'area esterna dinamica riservata a test drive sia su strada che in mare, con rispettivamente 3km di viabilità interna ed uno spazio acqueo di 120.000m. Green Mobility Show è il momento ideale per questo comparto, strategico per il futuro non solo della nostra mobilità, ma anche della nostra economia per constatare le potenzialità dei modelli esposti in tema di contenimento sia di emissioni che di consumi. A Venezia saranno illustrate le soluzioni tecniche e politiche per ridurre i livelli di inquinamento e proporre un nuovo modello di mobilità. Un futuro che promuova in modo virtuoso i veicoli dotati delle più innovative tecnologie per la riduzione delle emissioni".*

Ad affiancare l'area espositiva un ricco programma convegnistico, curato da **E3City del Gruppo Eambiente** in collaborazione con il comitato scientifico, che metterà a confronto aziende, mondo della ricerca e pubbliche amministrazioni. **Come spiega Gabriella Chiellino, Presidente del Gruppo eAmbiente & eEnergia:** *"Un cambiamento di rotta sta accadendo nel trasporto e nella mobilità del futuro sarà radicalmente diverso rispetto ad oggi, più verde, più confortevole e più efficiente. Veicoli che rispondono ai passeggeri e per l'ambiente. I riflettori si concentrano sul design e la tecnologia del trasporto — le macchine che muovono le persone —ma ancora ci sono una miriade di domande senza risposta. Quest'anno, in California si è iniziato ad emettere licenze sulle automobili che trasportano le persone ma senza conducente, ma le compagnie di assicurazione ancora non riesce a trovare di chi è la colpa quando qualcosa va storto. Le Città del mondo stanno discutendo se questi sistemi di mobilità dovrebbero essere vietati dalla loro strade, mentre le compagnie di taxi organizzano scioperi in tutto il mondo per protestare contro i servizi del cittadino-driver come Lyft e Uber. Politica e innovazione deve andare mano nella mano per le innovazioni. Il nostro forum coprirà le dimensioni della futura mobilità urbana, portando importanti innovazioni con esperti di settore — dai progettisti ai finanzieri, dai decisori ai provocatori. Due giorni di conversazione e presentazioni cercherà di mostrare le innovazioni, affrontare sfide e olisticamente esplorare il futuro della mobilità: auto-guida, condivisione, politica, legalità e rischio e società".*

Un dibattito che si preannuncia dunque ricco di spunti di interesse.

Per il Presidente del Comitato Scientifico della manifestazione, **Giampietro Ravagnan, Professore Ordinario al Dipartimento di Scienze Molecolari e Nanosistemi dell'Università Cà Foscari di Venezia:** *" La manifestazione del Green Mobiliy Show è una occasione di vetrina, confronto e discussione sulle migliori soluzioni che interessano l'attività connessi ai servizi portuali ma possono esserlo anche per le Pubbliche Amministrazioni nel trasporto terrestre .Questa edizione per la parte nautica avrà un focus particolare sulle acque interne , con la Laguna di Venezia non solo come sito da visitare ma anche base per i percorsi per i fiumi e canali verso il Po, il suo Delta e la possibilità di risalire fino a Cremona. Partecipa al progetto anche l'organizzazione un Po X EXPO con itinerari turistici associati a mobilità ecosostenibile, sia nautica che terrestre. Dal punto di vista tecnologico si amplierà la gamma delle proposte tecnologiche con delle soluzioni off grid integrate che permettono l'uso della mobilità elettrica e l'uso notturno dell'energia fotovoltaica anche di notte. Ci aspettiamo un uso adeguato e celere delle risorse nazionali e comunitarie per le energie rinnovabili privilegiando gli autoconsumi piuttosto che incentivi; nella manifestazione vi saranno sia progetti che relazioni sugli aspetti economici della mobilità elettrica e ci aspettiamo che le Amministrazioni investano in nuove tecnologie e sistemi integrati di trasporto pubblico non inquinante; la sfida del programma UE 20.20.20 da parte dell'Italia è ancora apertissima e noi vorremo dare insieme ai partecipanti ed agli Sponsor un contributo con idee e progetti realizzabili".*

Il polo congressuale della Venezia Terminal Passeggeri, dotato di un auditorium in grado di accogliere 700 persone, offre un'area espositiva di 5000 mq di cui 3000 coperti. E' ubicato nel centro storico di Venezia facilmente raggiungibile via terra o via acqua con mezzi pubblici e privati, a soli 10minuti di auto dall'aeroporto intercontinentale Marco Polo, con un ampio parcheggio, 2400 posti auto, a disposizione di espositori e visitatori.

Green Mobility Show, ingresso gratuito, 6 e 7 marzo 2015

SEGNA **E0492**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Due riconoscimenti per il successo di Sandvik nella Sostenibilità: FTSE4Good e Ethibel EXCELLENCE

Il Gruppo Svedese si riconferma tra le aziende eccellenti a livello globale per l'impegno verso una crescita sostenibile. Sandvik è stata nuovamente inclusa nel prestigioso FTSE4Good Index, che misura le performance ambientali, sociali e di governance delle aziende internazionali. Lanciato per la prima volta nel 2001, il FTSE4Good Index fornisce agli investitori uno strumento per identificare le imprese che, a livello globale, meglio si allineano agli standard aziendali di sostenibilità. Il FTSE4Good Index è, insieme al Dow Jones Sustainability Index, uno dei più riconosciuti indici internazionali sulla sostenibilità. Il FTSE4Good valuta le imprese sulla base di informazioni rese pubbliche riguardanti tre aree chiave – Ambientale, Sociale e di Governance - con più di 300 indicatori.

"Abbiamo obiettivi ambiziosi nel campo della sostenibilità, poiché siamo convinti che ciò ci condurrà, tra l'altro, a incrementare la soddisfazione dei clienti e di conseguenza la crescita. Oltre a ciò, porterà benefici nel nostro impegno per attrarre investitori internazionali e futuri dipendenti", ha dichiarato Olof Faxander, Presidente e CEO, Gruppo Sandvik.

Un altro ottimo risultato per Sandvik è la riconferma nell'Ethibel EXCELLENCE Investment Register: aumenta l'attrattività per gli investimenti e attesta il lavoro svolto fino ad ora per diventare una delle aziende leader nel campo della sostenibilità.

La classifica – stilata da Forum Ethibel, agenzia di consulenza per la responsabilità sociale delle imprese (CSR) e gli investimenti socialmente responsabili (SRI) – include infatti le aziende best performer di settore nella Corporate Social Responsibility (CSR). Il punteggio della graduatoria è assegnato in base alla valutazione delle aree aziendali legate alla CSR e di una consultazione di tutti gli stakeholder rilevanti dell'azienda.

Questi due riconoscimenti sono un'importante dimostrazione dell'impegno e degli obiettivi raggiunti a livello globale da Sandvik nell'integrare sempre di più la sostenibilità nella cultura aziendale e in tutte le attività di business del Gruppo.

SEGNA **E0491**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

altro

Mobilità elettrica, Riello UPS è in prima fila





Riello UPS, leader europeo nei gruppi di continuità, e FCS Mobility, specialista nell'integrazione di sistemi per l'Eco mobilità, sono partner tecnologici nello sviluppo di sistemi innovativi per la mobilità elettrica

Riello UPS, società del gruppo Riello Elettronica, leader italiano nella produzione di gruppi statici di continuità e tra le prime quattro aziende al mondo del settore, ha fornito un'importante e fondamentale consulenza e componentistica tecnologica all'innovativo progetto "Via col Verde" con cui URI, l'Unione dei radiotaxi d'Italia, ha realizzato il primo sistema integrato per la mobilità dei taxi 100% elettrici nella città di Roma.

Affinché le auto 100% elettriche possano muoversi in un territorio vasto come la capitale, sarebbe necessario un sistema di adeguate infrastrutture, tra cui una ben studiata presenza di colonnine di ricarica. In assenza di ciò, URI si è dotata di un furgone allestito a unità mobile attrezzata, con fonti di energia addizionale, pronto a intervenire per rifornimenti volanti nei casi in cui l'esaurirsi dell'autonomia dei taxi elettrici non consentisse loro di raggiungere punti fissi di ricarica eccessivamente distanti.

In questo contesto la tecnologia Riello UPS ha permesso di creare un'unità mobile ad altissima efficienza, installando su un Nissan NV400 un UPS serie Master MPS da 30 kVA capace di gestire un sistema di accumulo da 100KW costituito da 130 batterie Litio-ferro-tetrafosfato, predisposto per essere alimentato da fonti rinnovabili e idoneo a ricaricare un veicolo elettrico dal 30% all'80% in appena 15', restando sempre nell'ambito del peso di un furgone da 35 quintali. Il Master MPS fornito da Riello UPS, opportunamente customizzato, consente di dialogare con il BMS proprietario delle batterie per adeguarsi alle specifiche esigenze richieste dagli accumulatori. Tutto il sistema è stato sviluppato con l'obiettivo di garantire un'elevata accessibilità e mobilità, consentendo al tempo stesso alti standard di resistenza alle sollecitazioni introdotte dal moto del furgone.

L'unità mobile prevede qualsiasi modalità di ricarica (CHAdeMO, Combo2 e Modo 3), venendo incontro alle esigenze di ogni veicolo elettrico presente oggi sul mercato. Primo progetto al mondo nel suo genere, supporta i taxi 100% elettrici d'Italia Nissan Leaf in servizio a Roma nell'ambito del progetto URI "Via col Verde".

La collaborazione tra Riello UPS e FCS Mobility ha comportato anche l'integrazione di un ulteriore gruppo UPS della serie Master MPS per la gestione dello storage dell'energia fotovoltaica prodotta dall'impianto installato sulle pensiline nella sede della compagnia taxi 3570, realizzato nel 2012 da FCS Mobility. In questo modo il sistema massimizza l'autoconsumo dell'energia prodotta e, grazie a un sofisticato sistema di gestione e controllo della priorità dei carichi, alimenta anche il CED e la sala controllo dei radio taxi.

"La mobilità elettrica è ormai un futuro molto prossimo ed è parte del più ampio contesto delle nuove modalità di gestione dell'energia che già oggi, con le smart grid, iniziano a diffondersi nelle nostre città e anche oltre. Noi di Riello UPS siamo in prima fila, assieme a partner di rango come Nissan, FCS Mobility e molti altri, scambiandoci contributi tecnologici e creando sistemi sempre più efficienti, integrati e a impatto zero." sottolinea Salvatore Moria, direttore commerciale di Riello UPS Italia, che conclude: "L'importanza del nostro contributo si comprende meglio se si considera che non si è trattato solo di hardware ma soprattutto dello sviluppo e della implementazione di software dedicati e capaci di gestire in modo ottimizzato e integrato i flussi di energia in ingresso e in uscita tra i diversi dispositivi, aumentando al massimo l'efficienza energetica globale dell'intero sistema."

SEGNA **E0487**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

PIANO EDITORIALE 2015

le fiere e le date sono indicative e potranno subire variazioni

NUMERO	N 92	N 93	N 94	N 95	N 96
FIERE DEL MESE	**SEATEC - 4-6 FEBBRAIO 2015 CARRARA** Rassegna internazionale tecnologie, subfornitura e design per imbarcazioni, yacht e navi. **COMPOTEC - 4-6 FEBBRAIO 2015 CARRARA** Rassegna internazionale compositi e tecnologie correlate.  **FORNITORE OFFRESI 5-6-7 FEBBRAIO 2015 LECCO** Il luogo ideale per incontrare le imprese della filiera metalmeccanica.	**MECSPE 26-28 MARZO 2015 - PARMA** La fiera internazionale della meccanica specializzata	**AFFIDABILITÀ & TECNOLOGIE 22-23 APRILE 2015 TORINO** La manifestazione specialistica dedicata all'innovazione	**EMO MILANO 2015 5-10 OTTOBRE 2015 - MILANO** Costruiamo il futuro	**MIDEST 17-20 NOVEMBRE 2015 - PARIGI** Salone mondiale della subfornitura industriale
CONSEGNA MATERIALE	22/12/2014	23/02/2015	23/03/2015	31/08/2015	05/10/2015

MeccatronicA good news
www.meccatronica.biz

NOVITÀ DAL MONDO DELLA MECCANICA E DELL'AUTOMAZIONE

SUPPLEMENTO A:
A.A.A. Giornale della Meccanica & Ecoindustria N° 494 Gennaio 2015
Direttore Responsabile: Massimo Fortuzzi - Direttore Editoriale: Silvano Ventura

edibit MARKETING PER LA MECCANICA CASA EDITRICE
www.edibit.com

ASSOCIATO A: UNINDUSTRIA BOLOGNA

Edibit s.r.l. è inscritta al registro degli Operatori della Comunicazione
al n. 2289 del 28/09/2001.
Ex RNS n. 4123 del 23/03/1993
Registrazione:
Tribunale di Bologna n.5797 del 26/10/89
Stampa: Farfaglia evoluzioni grafiche s.r.l.
Grafica e Impaginazione:
Nanni Morena Budrio (BO) - Edibit
Redazione:
40055 CASTENASO (BO) - Via F. Santi, 4
Tel.051/6061070 r.a. - Fax 051/6061111
Pubblicità: Forven s.r.l. - Tel. 051/0566060

Invia la Richiesta INFO al FAX 051/606.11.11

se desideri maggiori informazioni puoi chiamare il numero tel. 051/606.10.70

FAX RICHIESTA INFO Sui redazionali pubblicati

MeccatronicA good news 92

Inserisci i dati aziendali negli appositi spazi. **Scrivi i dati della tua azienda (in stampatello)**

Rag.Sociale ....

Indirizzo ....

Città .... **C.A.P.** .... **Prov** ....

Persona Resp. .... **Attività azienda** ....

.... **Telefono** .... **FAX:** ....

E-mail: .... **Web:** ....

☐ **Desidero avere maggiori informazioni sui redazionali identificati dal numero**
(segna nelle caselle sottostanti)

....	....	....	....	....
....	....	....	....	....

**Inoltreremo la Vs. gentile richiesta all'azienda di riferimento, la quale provederà ad integrare le informazioni da Voi richieste. La Edibit non risponde di qualsiasi disguido o ritardo in merito.*

Data: .... ***Firma*** ....

MeccatronicA good news "in breve"

A cosa serve MeccatronicA?
- *Far conoscere nuovi prodotti e nuove soluzioni*
- *Fare incontrare "domanda" e "offerta"*
- *Ottimizzare gli investimenti in ricerca e sviluppo di nuovi prodotti.*
- *Per raggiungere un target selezionato di aziende meccaniche medio e medio grandi dei settori meccanico e automazione.*

Chi può pubblicare redazionali su MeccatronicA?
- *Tutte le aziende del settore metalmeccanico:*

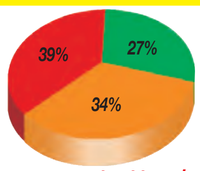
- automazione,
- costruzioni meccaniche,
- elettronica,
- software - hardwar, ecc
che vogliono far conoscere ad altre 12.000 aziende le novità sui propri prodotti.

A chi e come è distribuito MeccatronicA
MTA viene inviato in abbonamento postale, a tutti i costruttori, produttori, progettisti, distributori (a livello nazionale), aziende utilizzatrici , enti, associazioni, che operino nel settore meccanico ed automazione industriale. Viene inoltre distribuito a tutte le aziende di settore nelle fiere specializzate.

Perché leggere e consultare MeccatronicA
- *Per avere una panoramica sulle novità di settore*
- *Per poter approfondire rapidamente le sole novità di proprio interesse*
- *Per l'immediatezza e la sintesi delle notizie proposte.*

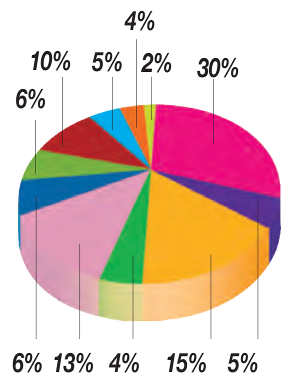
Chi legge MeccatronicA?

- *Titolari, dirigenti d'azienda:* **27%**
- *Tecnici progettisti, addetti alla produzione:* **39%**
- *Direttori commerciali, rivenditori, addetti alle vendite:* **34%**



Analisi dei temi trattati

- *Macchine utensili:* 30%
- *Utensili:* 5%
- *Parti, componenti, attrezzature e stampi:* 15%
- *Controlli CNC:* 4%
- *Automazione e robotica:* 13%
- *Software - hardware CAD/CAM/CAE:* 6%
- *Metrologia, controllo qualità:* 6%
- *Logistica e magazzino:* 10%
- *Fiere e Open House Corsi e convegni:* 5%
- *Internet:* 4%
- *Altro:* 2%



Per un contatto immediato e senza impegno invia un fax allo 051/606.11.11

GUIDA ALL'USO E ALLA LETTURA DI MeccatronicA good news

MeccatronicA "elenco delle rubriche"

L'elenco delle rubriche, alle quali ogni singolo redazionale viene associato, serve per facilitare la consultazione di MTA.

- *Il pallino a fianco della rubrica indica la presenza, in questo numero, di articoli redazionali relativi alla rubrica stessa.*

MACCHINE UTENSILI
Torni
Trapani e Foratrici
- Alesatrici

Fresatrici
Centri di lavoro
Sistemi di Produzione
Macchine transfer
Rettificatrici
Affilatrici
Macchine per ingranaggi
- Stozzatrici, Brocciatrici

Segatrici e Troncatrici
Maschiatrici, Filettatrici
Levigatrici, Lappatrici, Sbavatrici
- Macchine taglio lamiera

Macchine tranciatura punzonatura
Macchine deformazione lamiera
Sistemi di lavorazioni lamiera
Presse
Macchine lavorazione barre, tubi, profilati, filo
Elettroerosione: macchine ed accessori
- Macchine per marcare

Macchine ed accessori per saldatura
Aspiratori di fumi
Macchine trattamento termico
Macchine per finitura superfici e lavaggio
Aspi, Svolgitori, Avvolgitori
- Altre macchine

UTENSILI
- Utensili da taglio

Utensili per deformare
Abrasivi
Utensili a mano
Accessori porta utensili
Attrezzature e componenti per utensili
Sistemi di serraggio pezzo
Elettroutensili
Altro

PARTI. COMPONENTI. ATTREZZATURE, STAMPI
Attrezzature per macchine utensili
Posizionatori
Caricatore di barre, alimentatori
- Nastri trasportatori, evacuatori, elevatori
- Tavole per dividere, inclinabili, cnc

Giunti, Guide
Mandrini
- Riduttori variatori di velocità

Organi di trasmissione
Ingranaggi
Stampi pressofusione
Stampi, maschere, ferri da trancia
Stampi materie plastiche e gomma
Attrezzature ed accessori per stampi
Componenti idraulici e pneumatici
Motori elettrici
Quadri ed armadi elettrici
Generatori
Compressori
Impianti e prodotti lubrificazione e raffreddamento
- Impianti e sistemi di smaltimento e depurazione
- Altre parti componenti

CONTROLLI
- CNC per macchine asportazione

CNC per macchine deformazione
CNC per altre macchine
Controlli per robot
- Altri controlli

AUTOMAZIONE LAVORAZIONI E PROCESSI
Apparecchi di sollevamento e trasporto
Alimentatori per macchine utensili
Manipolatori e Posizionatori
- Elettronica e Microelettronica
- Automazioni

Sistemi flessibili di produzione
Altro

ROBOTICA
- Robot industriali

Attrezzature per robot
- Robot di manipolazione

Robot di saldatura
Robot di misura
- Robot di verniciatura

Robot per altre applicazioni
Utensili per robot industriali
Altro

SOFTWARE / HARDWARE
Software per macchine utensili
- Software per produzione

Software per controllo qualità
- Cad / Cam / Cae

Computer e periferiche
- Altro

METROLOGIA E CONTROLLO QUALITÀ
- Strumenti e macchine di misura

Visualizzatori
Accessori per macchine di misura
Calibri
Macchine di prova
Controllo qualità
- Altro

LOGISTICA, TRASPORTI, MAGAZZINO, MANUTENZIONE
Scaffalature e magazzini
Movimentazione
Carrelli elevatori
Contenitori metallici e plastica
Prodotti, macchine e attrezzature per pulizie industriali
- Barriere metalliche e protezioni anti-infortunistiche

Altro

FIERE, OPEN HOUSE, INAUGURAZIONI, EVENTI
- Fiere specializzate

Open House e Inaugurazione
Anniversari attività
- Profilo d'azienda

Altri eventi

SCUOLE, CORSI, CONVEGNI, EDITORIA SPECIALIZZATA
Corsi di formazione
Convegni ed incontri
Scuole
- Libri e periodici specializzati

Cataloghi
Altro

INTERNET
Siti web
Novità in internet
Altro

ECO INDUSTRIA
Risparmio ed efficienza energetica
- Recupero materiali ed energia

Energia rinnovabile e sostenibile
Prodotti tecnologici o sostenibili
- Fiere e mostre di settore
- Altro

Segna **P44162** sul fax richiesta info a pag. 19



Segna **P35122** sul fax richiesta info a pag. 19

